

DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

Deliberazione n.ro	Data di Adozione
0000976	16/05/2023

OGGETTO: Area Ospedaliera Bari Sud – Procedura negoziata, ai sensi degli articoli 36 e 58 del D. Lgs. n° 50/2016 e s.m.i., per l'affidamento e relativa posa in opera, in due lotti funzionali e distinti, della fornitura di Autoclavi da destinare al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero “Di Venere” di Bari. Aggiudicazione. SimogCIG lotto n.1: 9555669384; SimoCIG lotto n.2: 9556377BC4

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE N.RO 20230001204 DEL 11/05/2023

COMPOSTA COMPLESSIVAMENTE DA 6 (sei) PAGINE


DI 5 (cinque) ALLEGATI SOGGETTI A PUBBLICAZIONE PER UN TOTALE DI 24 (ventiquattro) PAGINE

DI 0 (zero) ALLEGATI NON SOGGETTI A PUBBLICAZIONE PER UN TOTALE DI 0 (zero) PAGINE

DI 0 (zero) DOCUMENTI ISTRUTTORI NON ALLEGATI PER UN TOTALE DI 0 (zero) PAGINE

Con la sottoscrizione in calce, i Direttori dichiarano di non versare in alcuna situazione di conflitto di interesse, anche potenziale, ex art. 6-bis, l. 241/90, artt. 6, 7 e 13, c. 3, D.P.R. 62/2013, vigente codice di comportamento aziendale e art. 1, c. 9, lett. e), l. 190/2012 – quest’ultimo come recepito, a livello aziendale nella sezione Anticorruzione e Trasparenza del PIAO – tale da pregiudicare l’esercizio imparziale di funzioni e compiti attribuiti, in relazione al procedimento indicato in oggetto, così come di non trovarsi in alcuna delle condizioni di incompatibilità di cui all’art. 35-bis, D.L.gs. 165/2001.

Parere del Direttore Amministrativo	Parere del Direttore Sanitario
 Firmato Digitalmente il 15/05/2023 11:58 Luigi FRUSCIO	 Firmato Digitalmente il 15/05/2023 15:20 Luigi ROSSI

Il Segretario	Il Direttore Generale
 Firmato Digitalmente il 16/05/2023 11:12 Raffaele IORIO	 Firmato Digitalmente il 16/05/2023 10:34 Antonio SANGUEDOLCE

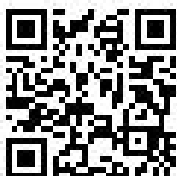
ATTESTAZIONE DI AVVENUTA PUBBLICAZIONE

Si attesta che il presente provvedimento viene pubblicato all’Albo pretorio *on-line* della ASL BA, ai sensi dell’art. 32, c. 1, l. 69/2009, per la durata di 30 giorni naturali, decorrenti dal **16/05/2023**

Unità Operativa Affari Generali
L’Addetto alla Pubblicazione


Firmato Digitalmente il 16/05/2023 11:23

Domenico ROVETO



L’originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente è conservato a cura dell’ente produttore secondo normativa vigente.

Ai sensi dell’art. 3bis c4-bis Dlgs 82/2005 e s.m.i., in assenza del domicilio digitale le amministrazioni possono predisporre le comunicazioni ai cittadini come documenti informatici sottoscritti con firma digitale o firma elettronica avanzata ed inviare ai cittadini stessi copia analogica di tali documenti sottoscritti con firma autografa sostituita a mezzo stampa predisposta secondo le disposizioni di cui all’articolo 3 del Dlgs 39/1993.

OGGETTO:	Area Ospedaliera Bari Sud – Procedura negoziata, ai sensi degli articoli 36 e 58 del D. Lgs. n° 50/2016 e s.m.i., per l'affidamento e relativa posa in opera, in due lotti funzionali e distinti, della fornitura di Autoclavi da destinare al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero “Di Venere” di Bari. Aggiudicazione. SimogCIG lotto n.1: 9555669384; SimoCIG lotto n.2: 9556377BC4
-----------------	---

IL DIRETTORE GENERALE

Vista la deliberazione n. 239/DG del 16/02/2022, con l'assistenza del Segretario, sulla base della proposta formulata dal Direttore Amministrativo Area Ospedaliera Bari Sud che ne attesta la regolarità formale del procedimento ed il rispetto della legittimità, considera e determina quanto segue:

Premesso

- che con Deliberazione del Direttore Generale n.2302 del 01/12/2022 per le motivazioni in essa contenute e che qui si riportano integralmente, è stata indetta apposita procedura negoziata telematica, in due lotti funzionali e distinti, ai sensi degli artt.36 e 58 del D.Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii., finalizzata all'acquisizione della fornitura e relativa posa in opera di Autoclavi a vapore da destinare al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero “Di Venere” di Bari;
- che il succitato atto amministrativo di indizione di gara è stato pubblicato nella sezione “Albo Pretorio” nonché “Amministrazione Trasparente” della Asl di Bari con bando n.1582 (n.rep.2455/2022);
- che con nota prot. n. 64510 del 06/10/2022 il Direttore della UOC di Ingegneria Clinica ASL Bari, Ing. Rocco Mario Ianora, ha trasmesso agli uffici competenti della Direzione Amministrativa del PO Di Venere il disciplinare tecnico, la griglia di valutazione e l'importo complessivo dell'appalto pari ad euro 175.000,00=IVA esclusa (valore lotto n.1 (due autoclavi da 6US) euro 130.000,00 i.e., valore lotto n.2 (un'autoclave da 2US) euro 45.000,00 i.e.) al fine dell'avvio di una procedura negoziata per la fornitura e posa in opera, da affidare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'art.95, co.6 del D.Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii., dei Sistemi su descritti;
- che con prot. PI321699-22 del 19/12/2022, fascicolo FE041769, tramite la piattaforma telematica regionale EmPulia, sono state invitate a partecipare, alla procedura di che trattasi, tutte le n.1205 ditte iscritte, alla data dell'avvio della procedura di gara, al gruppo merceologico n.120000000 – Attrezzature Sanitarie.

Evidenziato, che entro il termine previsto per la presentazione delle offerte, stabilito nel giorno 20/01/2023 alle ore 11:00, sono pervenute, sulla piattaforma EmPulia, le offerte dalle seguenti ditte:

Ditta	Prot. Empulia	Data e ora arrivo offerta	N. lotto di interesse
Cisa Production srl	PI021282-23	19/01/2023 ORE 19:05	Lotto n.1 e n.2
Getinge Italia srl	PI021332-23	20/01/2023 ORE 08:51	Lotto n.1
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	20/01/2023 ORE 09:22	Lotto n.1 e n.2
Steelco spa	PI021442-23	20/01/2023 ORE 10:51	Lotto n.1 e n.2

Preso atto

- dell'allegato verbale della seduta pubblica del 24/01/2023 (All.1), parte integrante del presente provvedimento, trasmesso alle ditte partecipanti sul Portale Telematico Empulia con prot. PI023187-23 del 24/01/2023, in cui si dà atto degli esiti della verifica effettuata sulla documentazione amministrativa presentate dai concorrenti;
- della Determinazione Dirigenziale n.827 del 25/01/2023, con la quale è stata disposta l'ammissione al prosieguo di gara di tutte le ditte partecipanti succitate, dando atto che la Determinazione, ai sensi dell'art.29 del D. Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii., è stata pubblicata sul profilo aziendale nella sezione “Amministrazione Trasparente” (rif. bando n.90 - n.rep.172/2023), nella sezione “Albo Pretorio” – Determinazione Dirigenziali 2023 e notificata alle ditte partecipanti con prot. Empulia PI028827-23 del 30/01/2023;
- che con Determinazione Dirigenziale n.1983 del 23/02/2023, pubblicata nell'Albo Pretorio e nella sezione “Amministrazione Trasparente” della Asl di Bari con bando n.221 – n.rep.366/2023, è stata nominata e costituita la Commissione Giudicatrice come qui di seguito riportato: Dr. Ing. Angelo Maiano in qualità di Presidente, dr. Claudio

Petrillo e la sig.ra Immacolata Fabiano in qualità di Componenti, ai sensi dell'art.77, comma 9 del D. Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii.;

- che, su indicazione del Presidente della Commissione Giudicatrice, è stata fissata per il giorno 07/03/2023 la seduta privata concernente la verifica della presenza e completezza della documentazione tecnica presentata;
- dell'allegato verbale della seduta riservata del 07/03/2023 (All.2), parte integrante del presente provvedimento, trasmesso alle succitate ditte partecipanti con prot. Empulia PI080452-23 del 07/03/2023, concernente la verifica positiva in termini di completezza della documentazione tecnica presentata in gara;
- che con prot. Empulia PI133229-23 del 24/04/2023 è stata comunicata a tutte le ditte partecipanti, la data per lo svolgimento della seduta pubblica in cui rendere noti gli esiti della valutazione tecnico/qualitativa effettuata dalla Commissione Giudicatrice e la contestuale verifica della presenza e della completezza dell'offerta economica;
- dell'allegato verbale della seduta pubblica del 27/04/2023 (All.3), parte integrante del presente provvedimento e che qui si riporta integralmente, comprensivo della tabella riepilogativa concernente le valutazioni delle offerte tecniche espresse in giudizi sintetici ed attribuzione dei punteggi da parte della Commissione Giudicatrice anch'essa allegata quale parte integrante e sostanziale del provvedimento, i cui esiti, a seguito della successiva apertura delle buste economiche, si riportano qui di seguito:

LOTTO N.1

DITTA	PROT. EMPULIA	PUNT. TECNICO RIPARAMETRATO	PUNT. PREZZO	PUNT. TOTALE
CISA Production srl	PI021282-23	56,07	24,79	80,86
Getinge Italia Srl	PI021332-23	55,28	21,95	77,23
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	70,00	30,00	100
Steelco spa	PI021442-23	63,32	23,70	87,02

LOTTO N.2

DITTA	PROT. EMPULIA	PUNT. TECNICO RIPARAMETRATO	PUNT. PREZZO	PUNT. TOTALE
CISA Production srl	PI021282-23	58,50	27,97	86,47
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	70,00	29,58	99,58
Steelco spa	PI021442-23	61,29	30,00	91,29

- che il citato verbale della seduta pubblica del 27/04/2023 è stato trasmesso a tutte le ditte partecipanti, unitamente al verbale redatto dalla Commissione Giudicatrice concernente la valutazione delle offerte tecniche e la conseguente attribuzione dei punteggi, con prot. Empulia PI144455-23 del 27/04/2023 e contestualmente pubblicato nella sezione "Amministrazione Trasparente" con bando n.546 – n.rep.982/2023;
- che, con prot. Empulia PI147952-23 del 03/05/2023, è stata inoltrata alla ditta Hospital Sud Assistance srl, richiesta di spiegazioni, in ordine ai costi indicati nella propria offerta economica, ai sensi dell'art.97 del D. Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii.;
- del riscontro pervenuto dalla succitata ditta, esaminato e ritenuto dal RUP adeguato in relazione alle prescrizioni capitolari ed al contenuto della proposta tecnica, nonché in considerazione dell'importo a base d'asta fissato dalla competente UOC di Ingegneria Clinica.

Vista

- la Deliberazione del Direttore Generale n.1824 del 03/10/2022 avente ad oggetto "A.G.P. Aggiornamento Regolamento Aziendale per la disciplina delle procedure di acquisto di beni, servizi e lavori sotto soglia comunitaria, ai sensi dell'art.36 del D. Lgs. n. 50/2016".

Visto

- il punto n.4 del precitato Regolamento Aziendale secondo il quale per le procedure di valore inferiore ad euro 40.000,00 non è previsto il provvedimento a contrattare;

- l'art. 8 del "Regolamento Aziendale per la disciplina delle procedure di acquisto di beni, servizi e lavori sotto soglia comunitaria" secondo il quale le procedure di acquisizione di beni e servizi di importo superiore ad €5.000,00 e sino ad €214.000,00IVA esclusa, si perfezioneranno mediante scambio di lettera commerciale regolarizzata in bollo.

Accertato

- che, in osservanza del D.L. n.95/2012, convertito nella L. n.135/2012 e s.m.i. né Consip spa e né il soggetto aggregatore InnovaPuglia spa hanno attivato, al momento, alcuna convenzione per la fornitura oggetto del presente provvedimento;
- che nel casellario delle annotazioni ANAC non risultano iscritte annotazioni con riferimento alla ditta Hospital Sud Assistance srl.

Individuato

- ai sensi della L. n.241/1990 s.m.i. e dell'art.31 del D. Lgs. n. 50/2016 s.m.i., il dott. Giuseppe Volpe, Direttore Amministrativo del P.O. Bari Sud, quale Responsabile Unico del Procedimento, dando atto che per la fase di esecuzione della fornitura quest'ultimo sarà affiancato dal D.E.C. dott. Claudio Petrillo o suo delegato, ai sensi degli art. 102 e 111 del D. Lgs. 50/2016 e s.m.i..

Ritenuto opportuno, per tutto quanto sopra esposto, recepire le risultanze della procedura negoziata su descritta, affidando alla ditta Hospital Sud Assistance srl P.IVA: 07408360720, la fornitura, per il lotto n.1, di n.2 Autoclavi, comprensivi di accessori, di marca Steel&Power, serie AMO5s, mod.6610 2p ev al prezzo unitario di €45.432,40=IVA esclusa (totale fornitura €90.864,80=IVA esclusa) e per il lotto n.2, di n.1 Autoclave comprensiva di accessori, di marca Steel&Power, serie AMO3s, mod.6307 1p ev al prezzo di €36.697,65=IVA esclusa.

Acquisito il parere favorevole del Direttore Amministrativo e del Direttore Sanitario.

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa, che qui si intendono integralmente richiamate

di affidare, ai sensi degli artt.36 e 58 del D. Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii., la fornitura, per il lotto n.1, di n.2 Autoclavi con relativi accessori di marca Steel&Power, serie AMO5s, mod.6610 2p ev al prezzo unitario di €45.432,40=IVA esclusa (totale fornitura €90.864,80=IVA esclusa) e per il lotto n.2, di n.1 Autoclave con relativi accessori di marca Steel&Power, serie AMO3s, mod.6307 1p ev al prezzo di €36.697,65=IVA esclusa, alla ditta Hospital Sud Assistance srl - P.IVA: 07408360720 con sede legale a Triggiano (BA) da destinare al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero "Di Venere" di Bari;

di dare atto:

che la spesa relativa al lotto n.1 è pari ad euro 90.864,80=IVA esclusa (110.855,05=IVA inclusa) (CIG: 9555669384), la cui imputazione è da suddividere nei differenti conti economici del Bilancio di Competenza come qui di seguito riportato:

Prodotto	Costo unitario I.I.	Quantità	Conto economico
Fornitura e posa in opera di Autoclavi comprensiva di struttura interna da 6 unità	€50.571,92	2	010.110.00200
Carrello esterno elettrico cod. CAV6610	€3.172,00	2	010.110.00200
Carrello esterno con ruote cod. CE6610	€1.015,04	2	010.110.00150
Gruppo di continuità cod. UPS 5S	€668,56	2	010.110.00150

che la spesa relativa al lotto n.2 è pari ad euro 36.697,65=IVA esclusa (44.771,13=IVA inclusa) (CIG: 9556377BC4), la cui imputazione è da suddividere nei differenti conti economici del Bilancio di Competenza come qui di seguito riportato:

Prodotto	Costo unitario I.I.	Quantità	Conto economico
Fornitura e posa in opera di Autoclavi comprensiva di struttura interna da 6 unità	€40.930,57	1	010.110.00200
Carrello esterno elettrico cod. CAV6307	€3.172,00	1	010.110.00200
Gruppo di continuità cod. UPS 3S	€668,56	1	010.110.00150

di dare atto altresì

che la presente procedura sarà finanziata con i fondi di bilancio;

che l'affidamento si perfezionerà mediante scambio di lettera commerciale regolarizzata in bollo;

di trasmettere copia del presente provvedimento, a cura della Macrostruttura proponente, alla ditta affidataria, nonché a tutte le ditte partecipanti, al Direttore della U.O.C. di Ingegneria Clinica, al Dirigente Responsabile della U.O.S. Manutenzione Apparecchiature Elettromedicali, all'Area Gestione Risorse Finanziarie, al DEC ed all'Area Gestione del Patrimonio per i conseguenziali adempimenti di competenza di cada Area;

di prendere atto che ai sensi dell'art.29 del D. Lgs. 50/2016 si procederà alla pubblicazione del presente provvedimento sul profilo del committente albo pretorio on-line e nella sezione "Amministrazione Trasparente".

PROCEDURA NEGOZIATA TELEMATICA, AI SENSI DEGLI ARTT. 36, COMMA 2 E 58 DEL D. LGS. 50/2016 E S.M.I. PER L’AFFIDAMENTO E RELATIVA POSA IN OPERA, IN DUE LOTTI FUNZIONALI DISTINTI, DELLA FORNITURA DI AUTOCLAVI OCCORRENTI AL BLOCCO OPERATORIO DEL PRESIDIO OSPEDALIERO “DI VENERE” DI BARI

Seduta Pubblica di Verifica della presenza/completeness della documentazione amministrativa

L'anno duemilaventitre, il giorno ventiquattro del mese di gennaio alle ore 10:40, presso gli Uffici della Direzione Amministrativa del P.O. “Di Venere” di Bari – si sono riuniti il Collaboratore Amm.vo Prof.le, dr.ssa Marianna Di Taranto Presidente di seggio, assistito dalla dr.ssa Mina Tarantini, Assistente Amm.vo, in qualità di testimone e dalla dr.ssa Francesca Giulia Rosania, Collaboratore Amm.vo Prof.le in qualità di testimone e segretario verbalizzante.

Sono altresì presenti i delegati delle ditte: Getinge Italia srl, Cisa Production srl, Hospital Sud Assistance srl e Steelco spa che hanno presentato la documentazione richiesta per la partecipazione alla seduta pubblica telematica.

PREMESSO

- che, con Deliberazione del Direttore Generale n. 2302 del 01/12/2022, è stata indetta gara, mediante procedura negoziata telematica, ai sensi dell’art.58 e dell’art. 36, comma 2, del D. Lgs. n° 50/2016 e s.m.i., per la l’affidamento della **fornitura e relativa posa in opera, in due lotti funzionali distinti, di Autoclavi occorrenti al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero “Di Venere”**, da aggiudicarsi con il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, di cui all’art. all’art. 95, comma 6 della suddetta normativa, ed approvata la relativa documentazione di gara, allegata al suddetto provvedimento quale parte integrante e sostanziale dello stesso;
- che la procedura negoziata è stata espletata mediante il Portale Telematico Empulia, alle condizioni e con le modalità previste nella documentazione di gara, invitando tutte le n.1205 imprese iscritte alla suddetta piattaforma alla data di pubblicazione della gara, alla categoria merceologica 120000000 - Attrezzature Sanitarie;
- che la seduta pubblica finalizzata alla verifica circa la presenza/completeness della documentazione amministrativa è stata fissata, come notificato alle ditte partecipanti tramite il portale EmPulia con prot. PI021600-23 del 20/01/2023, alle ore 10:30 del giorno 24/01/2023;

Tutto ciò premesso, il Presidente del Seggio di Gara:

- apre la seduta pubblica in modalità telematica e in condivisione video utilizzando la piattaforma Cisco Webex attivando la sezione “conversazione” per consentire alla Ditta una eventuale interlocuzione con il Seggio di Gara;
- prende atto che, entro i termini fissati dagli atti di gara, sono pervenute n.4 proposte dalle ditte:

Cisa Production srl	PI021282-23	19/01/2023 ORE 19:05
Getinge Italia srl	PI021332-23	20/01/2023 ORE 08:51
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	20/01/2023 ORE 09:22
Steelco spa	PI021442-23	20/01/2023 ORE 10:51



Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere
Direzione Amministrativa

- procede alla apertura delle buste contenenti la documentazione amministrativa firmata digitalmente ed alla visualizzazione e verifica della stessa, rilevando che:
 1. la documentazione presentata dalla ditta Cisa Production srl è completa e regolare;
 2. la documentazione presentata dalla la ditta Getinge Italia srl è completa e regolare;
 3. la documentazione presentata dalla la ditta Hospital Sud Assistance srl è completa e regolare;
 4. la documentazione presentata dalla la ditta Steelco spa è completa e regolare;
- ammette, pertanto, tutti i concorrenti partecipanti al prosieguo di gara.

Si rimandano al RUP i consequenziali atti di competenza.

Alle ore 11:27 il Presidente del Seggio di Gara dichiara chiusa la seduta pubblica in modalità telematica.

Il presente verbale di n.2 pagine, previa lettura e conferma, viene sottoscritto dalle persone sotto indicate.

f.to Dr.ssa Marianna Di Taranto

f.to Dr.ssa Francesca Giulia Rosania

f.to Dr.ssa Mina Tarantini

PROCEDURA NEGOZIATA TELEMATICA, AI SENSI DEGLI ARTT. 36, COMMA 2 E 58 DEL D. LGS. 50/2016 E S.M.I. PER L’AFFIDAMENTO E RELATIVA POSA IN OPERA, IN DUE LOTTI FUNZIONALI DISTINTI, DELLA FORNITURA DI AUTOCLAVI OCCORRENTI AL BLOCCO OPERATORIO DEL PRESIDIO OSPEDALIERO “DI VENERE” DI BARI

Verifica della presenza/completeness della documentazione tecnica

L'anno duemilaventitre, il giorno sette del mese di marzo alle ore 8:45, presso gli Uffici della Direzione Amministrativa del P.O. “Di Venere” di Bari – si sono riuniti il Collaboratore Amm.vo Prof.le, dr.ssa Marianna Di Taranto Presidente di seggio, assistito dalla dr.ssa Emanuela Nisio, Collaboratore Amm.vo Prof.le in qualità di testimone e segretario verbalizzante.

Sono altresì presenti: Ing. Angelo Maiano – Presidente Commissione Giudicatrice, dr. Claudio Petrillo e sig.ra Immacolata Fabiano – Componenti Commissione Giudicatrice.

PREMESSO

- che, con Deliberazione del Direttore Generale n. 2302 del 01/12/2022, è stata indetta gara, mediante procedura negoziata telematica, ai sensi dell’art.58 e dell’art. 36, comma 2, del D. Lgs. n° 50/2016 e s.m.i., per la l’affidamento della **fornitura e relativa posa in opera, in due lotti funzionali distinti, di Autoclavi occorrenti al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero “Di Venere”**, da aggiudicarsi con il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, di cui all’art. all’art. 95, comma 6 della suddetta normativa, ed approvata la relativa documentazione di gara, allegata al suddetto provvedimento quale parte integrante e sostanziale dello stesso;
- che la procedura negoziata è stata espletata mediante il Portale Telematico Empulia, alle condizioni e con le modalità previste nella documentazione di gara, invitando tutte le n.1205 imprese iscritte alla suddetta piattaforma alla data di pubblicazione della gara, alla categoria merceologica 120000000 - Attrezzature Sanitarie;
- che con Determinazione Dirigenziale n.827 del 25/01/2023 sono state ammesse al prosieguo della gara di che trattasi, all’esito della verifica della documentazione amministrativa le n.4 ditte partecipanti: Cisa Production srl, Getinge Italia srl, Hospital Sud Assistance srl e Steelco spa;
- che con Determinazione Dirigenziale n.1983 del 23/02/2023 è stata nominata e costituita la Commissione Giudicatrice composta dai seguenti professionisti: Ing. Dr. Angelo Maiano – Dirigente UOC Ingegneria Clinica in qualità di Presidente, dr. Claudio Petrillo – Direttore UOC di Anestesia e Rianimazione PO Di Venere e Sig.ra Immacolata Fabiano – C.P.S. UOC di Anestesia e Rianimazione PO Di Venere in qualità di Componenti della stessa;
- che la seduta privata, così come specificato dagli atti di gara, finalizzata alla verifica circa la presenza/completeness della documentazione tecnica è stata fissata dal Presidente della Commissione Giudicatrice, alle ore 8:45 del giorno 07/03/2023.



Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere
Direzione Amministrativa

Tutto ciò premesso, il Presidente del Seggio di Gara:

- procede all'apertura delle buste tecniche relative al lotto n.1 (Autoclavi da 6US) delle n.4 ditte partecipanti: Cisa Production srl, Getinge Italia srl, Hospital Sud Assistance srl e Steelco spa attestandone, di concerto con la Commissione, la completezza e regolarità delle stesse;
- procede all'apertura delle buste tecniche relative al lotto n.2 (Autoclavi da 2US) delle n.3 ditte partecipanti: Cisa Production srl, Hospital Sud Assistance srl e Steelco spa attestandone, di concerto con la Commissione, la completezza e regolarità delle stesse;
- consegna tutta la documentazione tecnica delle succitate ditte al Presidente della Commissione Giudicatrice, dr. Ing. Angelo Maiano che provvederà di concerto con gli altri Componenti della stessa alle valutazioni del caso.

Alle ore 09:56 il Presidente del Seggio di Gara dichiara chiusa la seduta privata.

Il presente verbale di n.2 pagine, previa lettura e conferma, viene sottoscritto dalle persone sotto indicate.

f.to Dr.ssa Marianna Di Taranto

f.to Dr.ssa Emanuela Nisio

f.to Ing. Angelo Maiano

f.to dr. Claudio Petrillo

f.to sig.ra Immacolata Fabiano

PROCEDURA NEGOZIATA TELEMATICA, AI SENSI DEGLI ARTT. 36, COMMA 2 E 58 DEL D. LGS. 50/2016 E S.M.I. PER L’AFFIDAMENTO E RELATIVA POSA IN OPERA, IN DUE LOTTI FUNZIONALI DISTINTI, DELLA FORNITURA DI AUTOCLAVI OCCORRENTI AL BLOCCO OPERATORIO DEL PRESIDIO OSPEDALIERO “DI VENERE” DI BARI

Verbale di comunicazione esiti valutazione tecnica ed apertura offerte economiche

L'anno duemilaventitre, il giorno ventisette del mese di aprile alle ore 09:00, presso gli Uffici della Direzione Amministrativa del P.O. “Di Venere” di Bari – si sono riuniti il Collaboratore Amm.vo Prof.le, dr.ssa Marianna Di Taranto in qualità di Presidente del seggio, assistito dalla dr.ssa Emanuela Nisio, P.O. Coordinamento - Collaboratore Amm.vo Prof.le, in qualità di testimone e segretario verbalizzante, dr. Ing. Angelo Maiano Presidente della Commissione Giudicatrice, dr. Claudio Petrillo e la Sig.ra Immacolata Fabiano Componenti della Commissione Giudicatrice.

PREMESSO

- che, con Deliberazione del Direttore Generale n.2302 del 01/12/2022, è stata indetta gara, mediante procedura negoziata telematica, ai sensi dell’art.58 e dell’art. 36, comma 2, del D. Lgs. n° 50/2016 e s.m.i., per la l’affidamento della **fornitura e relativa posa in opera, in due lotti funzionali distinti, di Autoclavi occorrenti al Blocco Operatorio del Presidio Ospedaliero “Di Venere”**, da aggiudicarsi con il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, di cui all’art. all’art. 95, comma 6 della suddetta normativa, ed approvata la relativa documentazione di gara, allegata al suddetto provvedimento quale parte integrante e sostanziale dello stesso;
- che la procedura negoziata è stata espletata mediante il Portale Telematico Empulia, alle condizioni e con le modalità previste nella documentazione di gara, invitando tutte le n.1205 imprese iscritte alla suddetta piattaforma alla data di pubblicazione della gara, alla categoria merceologica 120000000 - Attrezzature Sanitarie;
- che con Determinazione Dirigenziale n.827 del 25/01/2023 sono state ammesse al prosieguo della gara di che trattasi, all’esito della verifica della documentazione amministrativa le n.4 ditte partecipanti: Cisa Production srl, Getinge Italia srl, Hospital Sud Assistance srl e Steelco spa;
- che con Determinazione Dirigenziale n.1983 del 23/02/2023 è stata nominata e costituita la Commissione Giudicatrice composta dai seguenti professionisti: Ing. Dr. Angelo Maiano – Dirigente UOC Ingegneria Clinica in qualità di Presidente, dr. Claudio Petrillo – Direttore UOC di Anestesia e Rianimazione PO Di Venere e Sig.ra Immacolata Fabiano – C.P.S. UOC di Anestesia e Rianimazione PO Di Venere in qualità di Componenti della stessa;
- che alle ore 8:45 del giorno 07/03/2023 si è svolta la seduta privata, così come specificato dagli atti di gara, finalizzata alla verifica circa la presenza/completezza della documentazione tecnica che ha avuto esito positivo per tutte le ditte partecipanti ad entrambi i lotti ed al termine della stessa è stata consegnata a mezzo mail, tutta la documentazione tecnica al Presidente ed ai Componenti della Commissione Giudicatrice.
- che con nota prot. n.34105 del 19/04/2023 il Presidente della Commissione Giudicatrice ha trasmesso i verbali delle sedute riservate svolte nei giorni: 14/03/2023, 17/03/2023, 23/03/2023, 28/03/2023,



Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere
 Direzione Amministrativa

31/03/2023 e 18/04/2023 in cui si è proceduto alla valutazione tecnico-qualitativa con la successiva attribuzione dei punteggi, allegati in qualità di parti integranti del presente verbale.

- che con prot. Empulia PI133229-23 del 24/04/2023 è stata convocata, su disposizione del Presidente di Commissione, la seduta pubblica telematica di trasmissione e lettura degli esiti della valutazione tecnica e la successiva apertura delle buste economiche.

Tutto ciò premesso, il Presidente del Seggio di Gara:

- apre la seduta pubblica telematica, convocata con prot. Empulia PI133229-23 del 24/04/2023 in modalità telematica ed in condivisione video utilizzando la piattaforma telematica Cisco Webex per consentire alle Ditte una eventuale interlocuzione con il Seggio di Gara;
- prende atto della presenza dei delegati delle ditte partecipanti: Cisa Production srl, Steelco spa e Hospital Sud Assistance srl, come da comunicazioni agli atti presso questa Direzione;
- procede alla lettura dei verbali delle sedute riservate svolte dalla Commissione Giudicatrice nei giorni: 14/03/2023, 17/03/2023, 23/03/2023, 28/03/2023, 31/03/2023 e 18/04/2023, allegati al presente verbale, unitamente ai punteggi attribuiti dalla stessa per ogni singolo criterio a tutte le ditte partecipanti;
- procede all'inserimento nel sistema telematico EmPULIA dei dati relativi ai punteggi totali per ciascuno dei criteri tecnici previsti dalla griglia di valutazione, così come qui di seguito indicati (punteggio complessivo), evidenziando che la valutazione minima per l'ammissione è, così come specificato nel disciplinare, pari a 42 punti:

LOTTO N.1

DITTA	PROT. EMPULIA	DATA ARRIVO	PUNTI	ESITO VALUTAZIONE
CISA Production srl	PI021282-23	19/01/2023	49,50	AMMESSA
Getinge Italia Srl	PI021332-23	20/01/2023	48,80	AMMESSA
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	20/01/2023	61,80	AMMESSA
Steelco spa	PI021442-23	20/01/2023	55,90	AMMESSA

LOTTO N.2

DITTA	PROT. EMPULIA	DATA ARRIVO	PUNTI	ESITO VALUTAZIONE
CISA Production srl	PI021282-23	19/01/2023	52,40	AMMESSA
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	20/01/2023	62,70	AMMESSA
Steelco spa	PI021442-23	20/01/2023	54,90	AMMESSA

- procede alla verifica della presenza/completezza delle buste economiche da cui si evince che:

LOTTO N.1

DITTA	IMPORTO OFFERTO
CISA Production srl	€109.960,46
Getinge Italia Srl	€124.163,00
Hospital Sud Assistance srl	€90.864,80
Steelco spa	€115.000,00

LOTTO N.2

DITTA	IMPORTO OFFERTO
CISA Production srl	€38.803,50
Hospital Sud Assistance srl	€36.697,65
Steelco spa	€36.184,00

Il Sistema Empulia elabora i dati relativi alla riparametrazione dei punteggi tecnici ed alla sommatoria degli stessi con quelli economici e si procede alla lettura degli stessi così come indicati qui di seguito:



Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere
 Direzione Amministrativa

LOTTO N.1

DITTA	PROT. EMPULIA	PUNT. TECNICO RIPARAMETRATO	PUNTEGGIO PREZZO	PUNTEGGIO TOTALE
CISA Production srl	PI021282-23	56,07	24,79	80,86
Getinge Italia Srl	PI021332-23	55,28	21,95	77,23
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	70,00	30,00	100
Steelco spa	PI021442-23	63,32	23,70	87,02

LOTTO N.2

DITTA	PROT. EMPULIA	PUNT. TECNICO RIPARAMETRATO	PUNTEGGIO PREZZO	PUNTEGGIO TOTALE
CISA Production srl	PI021282-23	58,50	27,97	86,47
Hospital Sud Assistance srl	PI021360-23	70,00	29,58	99,58
Steelco spa	PI021442-23	61,29	30,00	91,29

Il Presidente del Seggio di concerto con la Commissione Giudicatrice prende atto che la ditta Hospital Sud Assistance srl ha offerto il miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art.95, comma 6 del D.Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii., per entrambi i lotti.

Nello specifico la succitata ditta ha offerto:

- per il lotto n.1: n.2 Autoclavi di marca Steel&Power, serie AMO5s, mod.6610 2p ev al prezzo unitario di €45.432,40=IVA esclusa (totale fornitura €90.864,80=IVA esclusa);
- per il lotto n.2: n.1 Autoclave di marca Steel&Power, serie AMO3s, mod.6307 1p ev al prezzo di €36.697,65=IVA esclusa.

Si rinvia al RUP per gli adempimenti di competenza concernenti le spiegazioni riguardanti il prezzo offerto ai sensi dell'art.97, co. 4 e 5 del D.Lgs n.50/2016 e ss.mm.ii.

Alle ore 09:45 il Presidente del Seggio di Gara dichiara chiusa la seduta pubblica in modalità telematica.

Il presente verbale di n.3 pagine, previa lettura e conferma, viene sottoscritto dalle persone sotto indicate.

f.to Dr.ssa Marianna Di Taranto

f.to Dr.ssa Emanuela Nisio

f.to Ing. Angelo Maiano

f.to dr. Claudio Petrillo

f.to sig.ra Immacolata Fabiano

GRIGLIA DI VALUTAZIONE LOTTO 1

Caratteristiche generali della offerta aspetti organizzativi	Punteggio	Note Ditta CISA PRODUCTION	Punteggio	Note Ditta SETTING ITALIA	Punteggio	Note Ditta HOSPITAL SUD ASSISTANCE	Punteggio	Note Ditta STEELCO	Punteggio
<i>Piano di formazione del personale</i>	3	Ore di formazione: 24 (3 d) +8 h N tecnici: 1 N destinatari: 6 operatori e 2 tecnici Moduli: 2+1 Limite nel numero ridotto di destinatari Min h di formazione Min numero di tecnici Giudizio sufficiente	1,8	Ore di formazione: 40 (5 giornate) N tecnici: 1 N destinatari: quanti individuati Moduli: 3 Max h di formazione Min numero di tecnici Giudizio buono	24	Ore di formazione: 32 (4 d) N tecnici: 2 N destinatari: quanti individuati Moduli: 4 Giudizio buono	24	Ore di formazione: 24 (3 d) + 16 h N tecnici: 3 N destinatari: quanti individuati Moduli: 1 (diviso in 4 fasi) Max tecnici Giudizio ottimo	27
<i>Migliore sul tempo di fornitura</i>	2	Dichiarati 30 gg solari per la fornitura dalla ricezione ordine Entro 2 w dalla consegna (alla 3 w c'è collaudo) n tecnici dedicati in zona: 4 t max di intervento: 4h t max di consegna consumabile: 30 d interventi di manutenzione: in caso di necessita anche oltre la fascia oraria 8-18, sia durante giorni feriali che prefestivi che festivi n min di interventi programmati: 2 int/anno n max di interventi gratis: illimitati fermo macchina: 2 d/anno ricambi garantiti per 10 Y Previsi SOLO aggiornamenti sw e NON hw	1,4	3 d dalla consegna dei locali (collaudo escluso) 23 d (incluso collaudo) totali n tecnici dedicati in zona: 2 t max di intervento: 2 h t max di consegna consumabile: 2 d interventi di manutenzione: nella fascia oraria 8-18 durante giorni feriali, da concordare in prefestivi, NO durante festivi n min di interventi programmati: 2 int/anno n max di interventi gratis: illimitati fermo macchina: 2 d/anno ricambi garantiti per 10 Y NON disponibile a fornire ricambi per i tecnici incaricati della ASL BA	18	5 d collaudo escluso dalla data di consegna. Consegna totale in 20 gg n tecnici dedicati in zona: 4 t max di intervento: 1h t max di consegna consumabile: 1 d interventi di manutenzione: sempre 24 h/24 n min di interventi programmati: 4 int/anno n max di interventi gratis: illimitati fermo macchina: 0 d/anno ricambi garantiti per 15 Y Disponibilità di teleassistenza	2	Consegna delle macchine in totali n. 29 gg: 8 gg dalla consegna in loco. n tecnici dedicati in zona: 3 t max di intervento: 8 h (caso peggiorativo) t max di consegna consumabile: 2 d interventi di manutenzione: sempre dalle 8 alle 20 n min di interventi programmati: 2 int/anno n max di interventi gratis: illimitati fermo macchina: 1 d/anno ricambi garantiti per 20 Y	1,4
<i>Programma di manutenzione offerto (schiede SAT)</i>	5		4,0		3,5		5		4
<i>Caratteristiche tecniche particolari della offerta</i>	60	L'offerta risponde in maniera "buona" e puntuale alle esigenze dell'Amministrazione. Si evidenzia però la fornitura di una pompa da vuoto a secco invece della pompa da vuoto a doppio stadio in fase liquida richiesta in CSA, ritenuta più performante rispetto alla tecnologia proposta dalla ditta. Migliorativo lo spessore della camera da 8mm anziché 5mm come da richiesta. Il volume della camera offerto è di 434l anziché 450 come da richiesta. Il giudizio complessivamente è discreto.		L'offerta risponde in maniera "buona" e puntuale alle esigenze dell'Amministrazione. Il volume della camera dichiarato è di 468 l anziché 450 come da richiesta; da i calcoli effettuati dalla Commissione il volume della camera risulta essere di 420l. Lo spessore della camera è di 5mm (condizione minima capitolare); il giudizio complessivamente è discreto.		L'offerta risponde pienamente ai requisiti di gara. Si evidenzia il particolare che lo spessore della camera è da 8mm, rispetto ai 5mm richiesti. Il volume della camera non viene dichiarato ma dai calcoli effettuati risulta pari a 442l.		L'offerta risponde correttamente ed in maniera buona alle esigenze dell'Amministrazione. Spessore della camera di 6mm; il volume della camera è dichiarato in 474l, volume riscontrato anche nei calcoli effettuati. La gestione della autoclave avviene con un solo PLC, mentre un sistema indipendente registra le informazioni relative ai cicli di sterilizzazione, ma non è un secondo PLC. Il giudizio complessivo è buono.	
<i>Caratteristiche tecniche e aderenza alle specifiche richieste dell'apparecchiatura</i>	6	Il generatore di vapore offerto è costituito da un boiler in acciaio inox AISI 316L. È separato dalla camera ed è collegato all'intercapedine tramite tubazione intercettata da valvola pneumatica. Il generatore di vapore è dotato di elementi riscaldanti, sensori di livello.	5,4	Il generatore di vapore è integrato nel corpo macchina, posizionato al di sotto della camera di sterilizzazione. È costruito in acciaio speciale inox AISI 316 L di prima qualità con spessore della lamiera di 4 mm. Inoltre, è dotato di speciale funzione di spurzo	5,4	Generatore di vapore inserito all'interno del corpo macchina, in maniera autonoma garantisce la produzione del vapore necessario. Costruito in acciaio INOX AISI 316 lavoro ad una pressione di 4 Bar relativi. Le resistenze elettriche sono comandate da dispositivi che permettono il loro funzionamento. Il riscalo di acqua con pompa in	5,4	L'autoclave proposta VS 6/2 EV è dotata di un generatore di vapore integrato elettrico (E) con funzionamento misto tramite alimentazione di vapore sterile da fonte esterna (E/V). Il generatore di vapore è di forma cilindrica, realizzato in acciaio inox AISI 316L.	5,4



<p>Accorgimenti tecnici atti alla riduzione tempi di lavoro della centrale di sterilizzazione</p>		<p>Versione rovesciata di una delle 2 Aut.vi Consente di ottimizzare gli spazi e gli accessi ad ogni pannello, massimizzando lo spazio di manovra dell'operatore</p> <ul style="list-style-type: none"> • UPS consente la prosecuzione del ciclo in caso di spalti di tensione o addirittura di mancanza di alimentazione, purché le condizioni di integrità del ciclo al ripristino dell'alimentazione risultino valide • RMS sistema di manutenzione remota, questa funzionalità consente di eseguire la manutenzione remota. La possibilità di verificare lo stato da remoto consente <p>Ciclo con strumentario a 134°C da 35 min</p> <p>Offerti 2 carrelli esterni altezza fissa per la movimentazione</p>	<p>pressostato di controllo, termostato di sicurezza, valvola di sicurezza, valvola prelievo condensa ed è coibentato con 15 mm di materasso in fibra di vetro, rimovibile per ispezione. Il riempimento del generatore di vapore è ottenuto mediante pompa di alimentazione con girante in acciaio inox AISI 316 (W.N.1.4401). Gli intervalli di carico sono regolati dal sistema di controllo dello sterilizzatore. Il generatore di vapore è dotato di scarico manuale e opzionalmente di scarico automatico basato su tempo/volume.</p>
<p>7</p>	<p>4.2</p>	<p>ciclo di sterilizzazione standard (134°C), a pieno carico e comprensivo di asciugatura, in soli 32 minuti (nel modello da 6 US), grazie ad una pompa del vuoto a doppio stadio ad altissima efficienza in grado di raggiungere livelli di 20 mbar di vuoto in tempi ridotti. Ciò garantisce una produttività oraria ipotetica di circa 24 US all'ora utilizzando entrambe le apparecchiature contemporaneamente. Le sterilizzatrici Geinge G5567H sono dotate di funzione di spegnimento automatico e pre-accensione programmabile con esecuzione automatica del test vuoto, consentendo risparmio di energia e di tempo e una maggiore produttività. La produttività e i tempi di lavoro della centrale di sterilizzazione sono poi massimizzati da ulteriori accorgimenti quali:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chiusura della porta e avvio del ciclo in automatico selezionando sul pannello comandi il programma desiderato; - Segnali visivi e acustici con codice colore per una tempestiva azione su eventuali allarmi/errori oppure per identificare un ciclo completo; - Estrema semplicità di utilizzo tramite interfaccia user-friendly Centric GI, con pannello Touch Screen a colori a sfioramento da 10" con Geinge Blue Circle, in grado di illustrare in modo molto chiaro, tramite messaggi e colori, lo stato dell'apparecchio ed i parametri del processo, incluso il tempo rimanente alla fine del ciclo; - Accessori e carrelli di carico/scarico in grado di migliorare l'ergonomia del flusso di lavoro, costruiti in acciaio inox AISI 304 e con design perfettamente igienico in grado di facilitare le operazioni di pulizia e manutenzione. <p>Offerti n. 2 Carrelli esterni di carico e scarico, fissi, per la movimentazione</p>	<p>automatico del generatore, programmabile, per evitare eventuali accumuli di residui calcarei. Dotato di valvola di sicurezza certificata in acciaio inox e di pressostati di sicurezza</p>
<p>4.2</p>	<p>4.2</p>	<p>Tutti i componenti della macchina nonchè l'irrigenerazione del dispositivo per quanto riguarda la parte idraulica ed elettrica portano ad avere del ciclo di breve durata. La parte idraulica non è realizzata con tubazioni convenzionali ma, tramite un sistema di distribuzione dei fluidi. Nella parte elettrica i PLC di ultima generazione e di tipo industriale consentono anch'essi una velocità operativa nella distribuzione dei segnali. Ciclo standard 134°/20 minuti Ciclo standard 121°/35 minuti Il software prevede di impostare l'orario per l'accensione automatica per il riscaldamento e l'esecuzione del ciclo test. La dotazione delle strutture carrellate interne è stata raddoppiata a 4 in modo tale da poter preparare il carico delle sterilizzatrici nel momento in cui entrambe le sterilizzatrici sono ancora in fase di sterilizzazione. Quando due carrelli sono impegnati all'interno delle sterilizzatrici, altri due sono disponibili.</p> <p>Sono stati inseriti due carrelli esterni ad elevazione elettrica per facilitare le operazioni di carrossaggio in sicurezza e due carrelli esterni ad altezza fissa con ruote in caso di fermo dei carrelli elettrici.</p> <p>Sono stati offerti 2 carrelli, di cui uno ad altezza variabile</p>	<p>acciaio INOX AISI 316 ad alta prevalenza. Il generatore è coibentato con un materiale coibente e rivestito da lamiera in alluminio. Il generatore viene scaricato in maniera automatica dopo un numero di cicli prefissati in base alle esigenze in modo da eliminare i residui di calcare in sospensione. Sicurezza dispositivo per la protezione di massima pressione con valvola di sicurezza a molle centrifuga in Acciaio in accordo alla direttiva PED 2014/68/UE installata direttamente sul corpo del generatore di vapore. Dispositivo di sicurezza di massima temperatura resistenza, termostato inserito nel corpo del generatore a contatto con le resistenze. Sistema di gestione del livello tramite sonde a conducibilità di minima e massima.</p> <p>Nel funzionamento a vapore diretto, nel caso di vapore non direttamente utilizzabile un filtro a bordo macchina garantisce una filtrazione di 5 micron. Il filtro è in acciaio INOX AISI 316 e contenuto in un contenitore per il filtro realizzato anche esso in acciaio INOX AISI 316 ed è coibentato con materiale coibente rivestito con lamiera di alluminio. Il contenitore è studiato in modo da rendere facile lo smontaggio del filtro.</p> <p>Impianto idraulico: Realizzato in acciaio INOX AISI 316 e modulare e facilmente smontabile grazie a raccordi Tri-Clamp le valvole pneumatiche, valvole di ri-regno, raccordi, ecc. anche esse in acciaio INOX AISI 316 sono dislocate per una facile manutenzione. Sicurezza: Le tubazioni sono coibentate con speciale guaina silfonica con anima in kevlar per ridurre la dispersione termica nell'ambiente e impedire un contatto diretto con gli operatori addetti alle manutenzioni.</p>
<p>6.3</p>	<p>5.6</p>	<p>Autostart: Le autoclavii proposte sono dotate ciascuna della di funzione autostart: l'operatore tramite il comodo pannello touch a tutto vetro da 7" posto sul frontale dell'apparecchiatura può programmare le funzioni automatiche in termini di accensione e spegnimento dell'apparecchiatura. Inoltre, è possibile programmare l'avvio in maniera completamente automatica dei test giornalieri.</p> <p>Il ciclo di riscaldamento di Vuoto Test. Impostando l'orario desiderato di avvio, in modo che all'avvio l'operatore trova l'apparecchiatura pronta per il successivo ciclo. Segnale acustico fine ciclo: oltre all'avviso a display con luce verde e scritta ciclo OK, l'operatore viene avvisato che il ciclo è terminato attraverso l'emissione di un segnale acustico. In questo modo, l'operatore è avvertito della fine del ciclo anche se non si trova in prossimità della macchina. Accorgimento che consente di non perdere tempo e di strutturare al massimo la produttività delle macchine e a ridurre i tempi lavoro.</p> <p>Gruppo di continuità integrato UPS: L'apparecchiatura viene fornita dotata di gruppo di continuità integrato UPS (Uninterruptible Power Supply) per alimentazione temporanea del pannello di controllo. L'adozione di un gruppo di continuità (UPS) integrato con funzione "save ciclo" consente fino a 5 minuti di funzionamento continuo del sistema di controllo in caso di interruzione temporanea dell'alimentazione elettrica.</p> <p>L'UPS proposta tiene in memoria i dati del ciclo in caso di blackout e mantiene acceso il display dell'apparecchiatura.</p> <p>Se il blackout avviene durante la fase di</p>	<p>L'isolamento del generatore di vapore è realizzato con fibra atossica (spessore 20 mm). Il generatore di vapore è dotato di dispositivo di scarico temporizzato per il suo mantenimento in condizioni di pulizia. Il generatore di vapore utilizza un pressostato P553 (3.3 bar) posizionato sulla linea di alimentazione del vapore per regolare la pressione di lavoro.</p> <p>La sicurezza è affidata ad un pressostato P551 con taratura 3,5 bar, oltre a questo è installata una valvola di sicurezza PSV51 tarata a 3,7 bar.</p> <p>Il generatore di pressione è conforme alla direttiva n° 2014/68/UE (PED) per le apparecchiature a pressione.</p> <p>Dati tecnici del generatore di pressione per le autoclavii VS 6/2 : Tipo Generatore: 4SG2 Peso a vuoto: 56,5 Kg Peso con acqua: 115,5 Kg Volume: 57 lt Vapore indretato (6-8 BAR): 90 kg/h Potenza elettrica: 48 kW Produttività Vapore: 69 Kg/h Resistenza elettrica (OTA x kW): 4 x 12kW</p>

<p>Accorgimenti tecnici dedicati alla sicurezza del personale tecnico</p>	<p>5</p>	<p>In accordo con le vigenti normative sulla sicurezza dei dipendenti tutte le parti interne ed esterne delle nostre autoclavii presentano gli</p>	<p>3</p>	<p>A garanzia della sicurezza del personale utilizzatore e tecnico, le porte sono munite di un dispositivo anti-schiacciamento cioè, in presenza di ostacoli lungo il percorso, interrompe la chiusura della porta e la pone in</p>	<p>3</p>	<p>11a sterilizzatrice è costruita nel rispetto di tutte le normative di sicurezza. 2)Dispositivo meccanico contro l'apertura porta in presenza di pressione in camera con micro di segnalazione e pistone meccanico di bloccaggio della porta.</p>	<p>del cestoni interni</p>	<p>sterilizzazione il ciclo viene annullato, mentre se il blackout avviene durante le altre fasi, l'operatore può decidere se annullare il ciclo oppure portato a termine. (flessibilità del sistema). Accessorio previsto che aiuta a non perdere tempo e a ridurre i tempi lavoro. N. 1 struttura di carico interna per ciascuna autoclave: ciascuna autoclave sarà fornita della propria struttura di carico interna. In questo modo, sarà possibile consentire l'operatività di entrambe le autoclavii contemporaneamente, dimezzando i tempi di lavoro, rispetto all'utilizzo di un'unica struttura di carico per entrambe le autoclavii. Carrello altezza variabile: le autoclavii proposte saranno dotate complessivamente di n. 2 carrelli esterni di carico/scarico ad altezza variabile elettricamente modello T451 (codice 999127144). Ciascun carrello è dotato di: - fermo di sicurezza per il blocco del cesto di carico in posizione salda ed impedire al cesto di essere rimosso fino a quando il carrello non è agganciato all'autoclave. La modalità di sgancio del carrello deve avvenire con apposito comando; - sistema di aggancio all'autoclave per consentire operazioni sicure; - n. 4 doppie ruote sicure ø 125 mm. in poliammide con fascia in poliuretano. Le ruote sono equipaggiate con cuscinetti a sfera di precisione per un'alta manovrabilità, un funzionamento regolare e uno sforzo ridotto nell'utilizzo. Le due ruote nel lato della maniglia del carrello di trasporto sono dotate di blocco a pedale. Dimensioni L x P x Amm-Amax: 655 x 1340 x 555-955 mm; Materiali: struttura, maniglia e piano di scorrimento sono in acciaio inox AISI 304 e materie plastiche. Il telecomando di controllo consente la regolazione in altezza fino a 400 mm. Ciascun carrello include nella dotazione: ✓ n. 1 batteria ✓ n. 1 caricabatterie L'utilizzo di un carrello ad altezza variabile, oltre a consentire di lavorare in maniera più idonea e sicura per gli operatori, consente di ridurre i tempi lavorativi della centrale, in quanto il sistema facilita e velocizza carico/scarico delle autoclavii. SteelCobata Live: Il sistema di tracciabilità proposto velocizza i tempi lavorativi, in quanto consente: a) di monitorare da postazione remota la funzionalità delle apparecchiature in tempo reale; b) di esportare automaticamente tutti i dati relativi ai cicli senza ulteriori operazioni manuali di recupero dei dati e salvataggio. Ciclo a 134° strutturamento in 35 min. Offerti due carrelli esterni ad altezza variabile</p>	<p>4</p>	<p>Le autoclavii Steelco VS proposte dispongono dei seguenti sistemi di sicurezza: a) Sistema antischacciamento porte Le autoclavii proposte sono a doppia porta di tipo passante (lato pulito - lato sterile).</p>	<p>4</p>
---	----------	--	----------	---	----------	---	----------------------------	--	----------	---	----------

<p>spigoli arrotondati e perfettamente rifiniti in maniera tale da azzerare ogni possibile infortunio all'utente. La macchina è provvista di dispositivi meccanici ed elettronici di sicurezza e di protezioni antinfortunistiche che la rendono molto affidabile anche per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice. L'azionamento del processo di chiusura e apertura della porta, prevede che l'operatore utilizzi contemporaneamente entrambe le mani sul pannello apparecchiatura, quale misura di sicurezza durante lo scorrimento della stessa (dispositivo anti-schiacciamento). Il pulsante d'arresto è facilmente azionabile ed è posizionato in entrambi i lati dell'autoclave (carico/scarico). Anche nel caso dei carrelli interni ed esterni in accordo con le vigenti normative sulla sicurezza dei dipendenti, tutti i bordi interni ed esterni che potrebbero entrare in contatto con l'operatore (anche durante le operazioni di pulizia) sono arrotondati e i bordi, ove accessibili, sono piegati. Offerti 2 carrelli esterni altezza fissa per la movimentazione</p>	<p>situazione di sicurezza inverte il moto. Inoltre, le sterilizzatrici sono dotate di pulsante di arresto di emergenza su entrambi i lati (lato di carico e lato di scarico) e chine di inerbimento che inibisce il funzionamento dello sterilizzatore e consente eccezionalmente l'apertura di entrambe le porte per le operazioni di manutenzione o per situazioni specifiche a cura del personale tecnico o del personale autorizzato. Ad ulteriore sicurezza, le superfici alla portata del personale utilizzatore e tecnico sono isolate e raffreddate a una temperatura finocua al tatto. I pannelli frontali sono dotati di particolare sistema basculante incrementato che consente l'apertura totale sul fronte macchina a garanzia di una totale accessibilità per le operazioni di manutenzione. Infine, per consentire una massima sicurezza nell'utilizzo, il Centric G1 ha un sistema di accesso a livelli multipli protetto da codici di sicurezza al fine di consentire l'accesso ad alcune funzioni rilevanti solo al personale tecnico autorizzato. Offerti n. 2 Carrelli esterni di carico e scarico, fissi, per la movimentazione dei cestoni interni</p>	<p>3.1 Il sistema di controllo della macchina rivela la velocità della porta con lettura in millisecondi, una interruzione nell'azionamento della porta viene interpretato come stop. Un secondo sistema di sicurezza intrinseco consiste in una valvola di sicurezza sul pistone ad aria compressa che supera una certa spirita ne impedisce l'ulteriore pressurizzazione. Dispositivo contro l'immisione di vapore in camera se la porta è aperta o non perfettamente chiusa, mediante finecorsa di corretto posizionamento. 4. Dispositivo di sicurezza sulla tenuta della porta con verifica della pressione nelle guarnizioni mediante pressostato 5. Telaio realizzato con lamiere prive di bordi taglienti o spigoli vivi 6. Le pannellature frontali hanno un sistema di apertura mediante chiave e sono dotate di microinteruttori di sgancio dell'alimentazione elettrica, le pannellature laterali sono rimovibili tramite brngole 7. Doppi pulsanti (impiego delle due mani) per la manovra di chiusura della porta. 8. Pulsanti di emergenza posti sui pannelli di comando dell'auto e del lato scarico per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice e l'interruzione della tensione di rete. Tale pulsante è collaudato per resistere ai contatti accidentali. 9. Le tubazioni sono coppenate con speciale guaina silfonica con anima in kevlar per ridurre la dispersione termica nell'ambiente e impedire un contatto diretto con gli operatori addeetti alla manutenzione. 10. Dispositivo per la protezione di massima pressione con valvola di sicurezza a molta certifica in accordo alla direttiva PED 2014/68/UE installata direttamente sul corpo del generatore di vapore. 11. Dispositivo di sicurezza di massima temperatura resistenza, termostato inserito nel corpo del generatore a contatto con le resistenze. 12. Sistema di gestione del livello tramite sonde a conducibilità di minima e massima. Sono stati offerti 2 carrelli, di cui uno ad altezza variabile</p>	<p>Le porte sono a scorrimento verticale realizzate in acciaio inossidabile AISI 316L (spessore 12 mm). Il movimento verticale viene attuato tramite un sistema motorizzato con cinghia dentata per garantire la silenziosità e precisione durante le fasi di apertura e chiusura. In presenza di ostacoli, le porte sono dotate di un dispositivo anti-schiacciamento di sicurezza innovativo e di alta sensibilità atto a garantire la sicurezza dell'operatore e pronto a bloccare la chiusura della porta e ad invertire il senso di marcia in caso di rilievo "presenza ostacolo". Le autoclave sono dotate di un blocco di sicurezza per evitare che l'operatore inizi l'esecuzione di un programma prima che la porta sia completamente chiusa. La porta è bloccata meccanicamente durante l'intero ciclo e non può essere aperta fino al completamento del ciclo e la pressione e la temperatura nella camera non sono normalizzate. La macchina è dotata di trasduttori piezoelettrici di dispositivi di sovratemperatura, di dispositivi contro l'apertura della porta in presenza di pressione nella camera, di dispositivo che impedisce l'apertura simultanea delle porte, di protezioni di cortocircuito e sovriscaldamento. Un interruttore principale ON / OFF si trova sul quadro elettrico. Le porte sono interbloccate per evitare la combinatezione tra gli ambienti, sono controllate a fine corsa da PLC in modo tale che al termine del ciclo si apra l'opportuna porta. Nel caso in cui il ciclo termina correttamente è apribile solo la porta lato sterile mentre, l'autoclave per sicurezza, autorizza l'apertura lato pulito solamente se micro-chiusura porta lato sterile da il segnale di porta chiusa. Così facendo si avrà sempre una delle due porte in posizione di chiusura. La guarnizione perimetrale in silicone viene gonfiata a vapore e garantisce la tenuta della camera. Il Pulsante di emergenza Le autoclave proposte sono dotate di pulsante di emergenza sia sul lato carico (quello) che sul lato scarico (sterile). Il pulsante di emergenza è un dispositivo di emergenza che blocca completamente qualsiasi operazione eseguita dalla macchina. Per ripristinare il pulsante di emergenza, inserire la chiave nel pulsante rosso e ruotarla. Quando viene premuto il pulsante di emergenza, l'autoclave genera un allarme che deve essere ripristinato dall'HMI. Premere il triangolo di pericolo che appare in alto a sinistra dello schermo per ripristinare tutti gli allarmi. L'autoclave concluderà il ciclo, se l'interruzione è avvenuta in una fase non critica come ad esempio quella della sterilizzazione; verrà segnalato a display e su ticket di rintracciabilità se il ciclo è andato a buon fine "CICLO OK" o meno. Se l'interruzione è avvenuta in una fase critica, ad esempio quella di sterilizzazione,</p>
--	--	--	---

Sistemi di abbattimento temperatura e pressione delle tubature	7	Le apparecchiature saranno dotate di sistema di Raffreddamento	4.2	Dotata di avanzato sistema di raffreddamento con scambiatori in acciaio inox a piastra ad alto	4.2	Le tubazioni sono coibentate con speciale guaina silicea con anima in Kevlar per ridurre la dispersione termica	5.6	5.6
<p>Il ciclo viene abortito e deve ripartire dall'inizio. Sarà segnalato a display e nei ticket di rintracciabilità che il ciclo non è andato a buon fine cioè "NON OK".</p> <p>Il doppio controllo pressione e temperatura di gestione dell'apparecchiatura di sterilizzazione avviene tramite PLC Industriale dotato di moduli DI - DO - AI e tramite un sistema di monitoraggio/registrazione indipendente con programma su memoria non volatile. L'autoclave Sterilco è fornita di doppio controllo per pressione e doppio controllo della temperatura.</p> <p>Per quanto riguarda la pressione, Sterilco installa due trasduttori di pressione, uno di registrazione e uno di controllo che costantemente vengono monitorati dal sistema. Qualora la differenza di pressione tra i due supera il limite impostato la macchina dà un segnale di allarme. Per il monitoraggio della temperatura l'autoclave è dotata di due sonde di temperatura PT 1000, una di controllo e una di registrazione continuamente controllate dal sistema. Come nel controllo della pressione, qualora la differenza di temperatura tra le due sonde superi il limite impostato la macchina dà un segnale di allarme. Il sistema monitora costantemente i pressostati e le sonde facendo passare il segnale tra lo schermo HMI e il sistema di PLC SNA.</p> <p>Il L'apparecchiatura è in grado di segnalare fino a 80 allarmi e 7 avvisi riportati nel manuale d'uso, segnalati sia visivamente che acusticamente, e scritti sui ticket, tra cui allarmi vari di pressione e mancanza acqua.</p> <p>La lingua utilizzata è l'italiano.</p> <p>Ogni allarme ha un contatore, dedicato che indica quante volte detto allarme ha provocato l'interruzione di un ciclo.</p> <p>Il Durante il ciclo la temperatura e la pressione viene registrata a intervalli di tempo di 1 sec. in conformità alla normativa EN285.</p> <p>Il Sistema estrazione modulo:</p> <p>A pag. 27 del manuale d'uso è riportata la "Procedura di emergenza per l'estrazione del carico".</p> <p>Nel caso in cui si verifichi un guasto al sistema di controllo (PLC), è possibile estrarre il carico applicando la procedura citata e per comodità qui allegata.</p> <p>Il Convalida in fabbrica</p> <p>Prima della spedizione ogni autoclave viene sottoposta a test di sicurezza, funzionamento e taratura.</p> <p>Il Sistema sanitario Triclamp: l'accoppiamento tra i principali elementi (tubazioni, valvole) sono realizzati con il "Sistema Farmaceutico/Sanitario Tri-Clamp", ossia un sistema di unione rapido ed estremamente sicuro, realizzato in acciaio inox AISI 316L che consente una grande facilità nelle operazioni di montaggio e smontaggio delle tubazioni. Tale operazione permette di controllare eddi manutenzione.</p> <p>Il Carrelli di movimentazione ad altezza regolabile: aiutano gli operatori ad effettuare le manovre in maniera più sicura e più semplice. Offerti due carrelli ad altezza variabile</p> <p>Le autoclave VZ 6/2 E/V proposte per abbattere la temperatura sono dotate di un</p>								

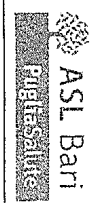


	<p>scarichi. Tutti gli scarichi (pompa a vuoto, raffreddatore a fascio tubiero, troppo pieno di serbatoi, camera e condensate) sono convogliati in un serbatoio in acciaio inossidabile utilizzato per raccogliere e controllare la temperatura di scarico. Il serbatoio è dotato di un termostato regolabile alla temperatura desiderata (set point di fabbrica 60°C). Acqua fredda viene aggiunta nel serbatoio quando la temperatura rilevata è superiore al set, in modo da raffreddare lo scarico principale.</p>	<p>rendimento che garantiscono in unione alla potente pompa del vuoto, tempi di ciclo brevissimi con temperature di scarico inferiori a 60 °C.</p> <p>Tra la valvola di scarico della camera e la pompa del vuoto è montato uno speciale condensatore, munito di valvola di comando del fluido di raffreddamento che permette di avere lo scarico a temperature molto basse.</p>	<p>nell'ambiente e impedire un contatto diretto con gli operatori addetti alla manutenzione. Inoltre il software prevede l'impostazione della temperatura massima raggiungibile degli scarichi attivando il sistema automatico di raffreddamento che permette di abbattere ulteriormente del 50% il calore degli scarichi.</p> <p>L'impianto idraulico è realizzato completamente in acciaio INOX AISI 316, è modulare e facilmente smontabile grazie a raccordi Tri-Clamp, le valvole pneumatiche, valvole di riagno, raccordi, ecc. anche esse in acciaio INOX AISI 316 sono dislocate per una facile manutenzione.</p>	<p>serbatoio di scarico con un termostato che controlla la temperatura massima (60° C) nelle tubature. L'abbattimento della temperatura avviene mediante aggiunta di acqua di rete quando necessario. L'immissione di acqua di rete è controllata da valvola termostatica e l'economizzatore acqua scambia anche il calore per raffreddare il condensato di ritorno, per la riduzione della pressione nelle tubature, le autoclavi VS 6/2 dispongono di uno scambiatore di calore per la condensa vapore e la riduzione della pressione.</p> <p>Le tubazioni, sono inoltre ricoperte da una colbenazione melaminica di spessore per garantire la riduzione della temperatura, in questo caso, delle superfici esterne inferiori ai 45°C.</p>
--	--	--	---	--

<p>Interfaccia di comunicazione</p>	<p>La sterilizzatrice ha un pannello di controllo installato sul fronte e contiene i dispositivi di comando della sterilizzatrice (touch screen, stampante, pulsanti comando porta, manometri). Il pannello di comando principale è costituito da: Interfaccia touchscreen primaria stampante termica all'numerica pulsante di arresto di emergenza pulsante di accensione / spegnimento macchina comandi chiusura porta manovacuumetro camera -1/0/5 bar manometro /generatore intercapedine -1/5 bar Porta USB per download dati ciclo</p>	<p>L'interfaccia utente è particolarmente intuitiva e facile da utilizzare. L'operatore può interagire con l'apparecchiatura tramite un pannello Touch Screen, a colori a sfioramento da 10" in grado di illustrare in modo molto chiaro, tramite messaggi, colori e il Getinge Blue Circle, lo stato dell'apparecchio ed i parametri del processo in forma di dati all'numerici e/o grafico, incluso il tempo rimanente alla fine del ciclo.</p> <p>Il sistema di controllo Centric G1 controlla tutte le funzioni e monitora le operazioni di sistema: avvisa l'operatore di eventuali guasti del programma con segnali visivi e acustici e dà indicazioni visive sullo stato del processo. L'interfaccia di comunicazione è in lingua italiana. Nella configurazione proposta, le sterilizzatrici Getinge 65567H sono dotate delle seguenti ulteriori interfacce di comunicazione e di registrazione dati per una corretta verifica da parte degli operatori sul ciclo effettuato e per una corretta rintracciabilità dei dati:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stampante integrata a pannello con stampa dello scontrino in automatico durante il ciclo in corso con evidenza dell'exit; possibilità di ristampare il report del ciclo se dovesse rendersi necessario. - Porta USB integrata a pannello per la memorizzazione di tutti i report dei cicli effettuati su chiavetta. - Scheda Netcon di serie che consente di collegare le apparecchiature a rete esterne per l'esportazione di dati e/o di collegare le stesse ad un sistema di rintracciabilità digitale esterno di marchio Getinge o di altri marchi. Inoltre, come già anticipato, è possibile collegare opionalmente le apparecchiature al sistema Getinge Online, che consente di avere tempistiche notifiche riguardo lo stato della macchina anche a distanza. 	<p>Sistema di comando macchina: La gestione della macchina è stata sviluppata utilizzando tecnologia industriale basata su Controllore a Logica Programmabile (PLC). Sono stati utilizzati due PLC marchi Siemens di tipo S7-1200 e LOGON. Al primo, S7-1200, è delegato il totale controllo del processo, mentre il secondo, LOGON, viene utilizzato per ridondare la doppia lettura dei due trasmettitori di pressione e dei due sensori di temperatura posti in camera di sterilizzazione (come richiesto da normativa UNI EN 285). L'interfaccia uomo macchina (HMI) è stata invece implementata tramite pannello operatore mercato Weintek serie IE, con funzione di teleassistenza integrata.</p> <p>Sul pannello di comando lato carico è presente: Touch-screen 10" che funge da tastiera, in modo da semplificare le operazioni rispetto alla tastiera tradizionale (supporto di memorizzazione cicli tramite USB: sotto ai touch screen dello sterilizzatore AMO è installato un supporto di memorizzazione dati su pannello USB (Pendrive) per il salvataggio e archiviazione dei cicli eseguiti dalla sterilizzatrice. La capacità di memorizzazione in GB/ore è da data dalla grandezza della Pendrive. Con Pendrive in dotazione da 2 Gb si possono registrare fino a 13.000 cicli effettuati.</p> <p>Assistenza da remoto: Il dispositivo è dotato di un sistema di accesso remoto, dal quale l'assistenza tecnica ha la possibilità di collegarsi per effettuare una prima analisi del problema ed eventualmente trovare la soluzione, così da poter ridurre i tempi di intervento tecnico. L'accesso avviene attraverso il pannello operatore dotato di una porta ethernet RJ45</p> <p>Assistenza da remoto: Il dispositivo è dotato di un sistema di accesso remoto, dal quale l'assistenza tecnica ha la possibilità di collegarsi per effettuare una prima analisi del problema ed eventualmente trovare la soluzione, così da poter ridurre i tempi di intervento tecnico. L'accesso avviene attraverso il pannello operatore dotato di una porta ethernet RJ45</p> <p>per la connessione via internet o una porta USB per la connessione attraverso un smartphone dotato di sim dati. Con l'interfaccia utente potrà:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Selezionare il tipo di funzionamento elettrico e/o vapore - Scegliere il tipo di ciclo. - Visualizzare le fasi del ciclo, tempo, pressione, temperatura (con indicazioni da 0° a 150°C) e grafica. Verificare il fine ciclo tramite diagnostica. - Verificare gli allarmi o errori. Interrompere i cicli. Inserire informazioni sul ciclo come codice operatore, numero macchina, nome struttura e altre informazioni. - Impostare lo scarico automatico del generatore di vapore, impostare l'orario per l'accensione automatica per il riscaldamento e l'esecuzione dei cicli test. - I dati visualizzabili nell'interfaccia sono gli stessi indicati nella stampa dello scontrino <p>Tra i vari livelli di gestione (filascio) Tramite i vari livelli di gestione (filascio) gli operatori tecnici potranno entrare in un menu tecnico per verificare la diagnosi della macchina, agire sulle calibratori di alcuni strumenti, sensori, cambiare lingua, cambiare data e ora, configurare lo Stand-by, visualizzare il smottico degli impianti di</p>	<p>Ciascuna autoclave è dotata di un'interfaccia utente "user friendly" in lingua italiana che supporta l'operatore nell'uso del dispositivo: le operazioni sono facili e i messaggi sempre chiari. Il pannello di controllo visualizza in modo chiaro lo stato dei cicli ed i messaggi d'allarme.</p> <p>Ciascuna autoclave proposta è dotata di interfaccia utente con monitor touch screen a colori da 7". Il display è installato sul lato di carico dello sterilizzatore per la facile interazione, avvio e controllo dell'andamento di tutti i dati.</p> <p>Un ulteriore monitor è installato sul lato scarico nelle versioni a doppia porta. Consente all'operatore di visualizzare lo stato dello sterilizzatore, fine sterilizzatore.</p> <p>Durante il ciclo il monitor mostra il tempo residuo stimato al completamento del ciclo. Il display permette all'operatore di visualizzare i seguenti dati tecnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la fonte di energia utilizzata per generare il vapore (nell'esempio "RISC-ELETTRO"); - indicazione della fase e del passo in esecuzione (nell'esempio "OMOGNER: attesa impulso di vuoto"); - valore del parametro di sterilizzazione FO calcolato sui parametri letti dal sistema di controllo e sui dati letti dal sistema di registrazione (valore fra parentesi tonde); - temperatura dell'intercapedine letta dal sistema di controllo (CONTR); e il valore obiettivo che la macchina sta cercando di raggiungere o di mantenere (PROGR.); - temperatura della camera di sterilizzazione letta dal sistema di controllo (CONTR); e il valore obiettivo che la macchina sta cercando di raggiungere o di mantenere (PROGR.); - pressione della camera letta dal sistema di controllo (CONTR); dal sistema di registrazione (REGIS); e il valore obiettivo che la macchina sta cercando di raggiungere o di mantenere (PROGR.); - il tempo trascorso (ATT); il tempo programmato (PROGR) e il tempo residuo (VAANC) della fase in esecuzione <p>Il monitor LCD a seconda della posizione di stato programma/gestione visualizza pulsanti selezionabili mediante pressione, nella zona di visualizzazione con funzioni di controllo specifiche. Esso indica le varie fasi, i</p>
-------------------------------------	--	---	---	--

<p>5</p>	<p>3.5</p>	<p>3.5</p>	<p>3.5</p>	<p>4.5</p>
----------	------------	------------	------------	------------

<p>Programmi e test Standard</p>	<p>6</p>	<p>La ditta offerente propone cicli standard conformi alle esigenze della amministrazione</p> <p>La sterilizzatrice viene fornita con 4 cicli di sterilizzazione validati per uso ospedaliero e 2 programmi di test:</p> <p>1) Ciclo di sterilizzazione a 134°C (Carichi Porosi)</p> <p>2) Ciclo di sterilizzazione a 121°C (Strumenti)</p> <p>3) Ciclo di sterilizzazione a 121°C (Plastiche)</p> <p>4) Ciclo di sterilizzazione a 134°C (Prioni)</p> <p>5) Test di tenuta (Test Vuoto)</p> <p>6) Test penetrazione del Vapore (Test Bowie-Dick)</p> <p>7) Test Helix</p> <p>8) Cicli Programmabili (fino a 60)</p>	<p>4.2</p>	<p>La ditta offerente propone cicli standard conformi alle esigenze della amministrazione</p> <p>Le autoclav Geirge G5567H sono fornite con la combinazione di programmi M411, con tempi di esecuzione del ciclo standard di circa 32 minuti, la quale include n. 9 programmi già memorizzati.</p> <p>È possibile inoltre memorizzare ulteriori 48 cicli personalizzabili secondo le esigenze.</p> <p>Nella configurazione proposta, sono disponibili i seguenti programmi di lavoro e di test (inclusi gli ulteriori 5 cicli opzionali compresi nella fornitura):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Strumenti cavi e solidi confezionati, tessuti e materiali porosi (134°C) 2. Prodotti cavi e solidi confezionati, termolabili, gomma, plastica e carichi porosi (121°C) 3. Ciclo rapido per strumenti singoli non imbalsati 4. Ciclo Prioni 5. Programma libero per sterilizzazione prodotti specifici 6. Test di Bowie e Dick 7. Prova vuoto 8. Helix Test 9. Programma di pre-accensione temporizzato programmabile 10. Programma specifico carichi pesanti 11. Programma specifico carichi particolari 12. Programma prioni in silicone confezionate 13. Programma ottiche confezionate 14. Programma materiali plastici
<p>comando macchina</p> <p>La stampante è inserita nel pannello comando, garantisce la registrazione di tutti i parametri del ciclo, e riferita l'esito del ciclo incluso l'andamento grafico.</p> <p>Pulsante di emergenza per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice e interruzione della tensione di rete. Tale pulsante è collaudato per resistere ai contatti accidentali.</p> <p>Pulsanti di apertura e chiusura porta luminosi</p> <p>Sul pannello operativo lato scarico è presente: Touch-screen 7" che funge da tastiera, necessario alla visualizzazione di tutti gli stati del ciclo, eventuali allarmi o anomalie, e alla movimentazione della porta</p> <p>Pulsante di emergenza per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice e interruzione della tensione di rete. Tale pulsante è collaudato per resistere ai contatti accidentali.</p> <p>Pulsanti di apertura e chiusura porta luminosi</p>	<p>4.2</p>	<p>La ditta offerente propone cicli standard conformi alle esigenze della amministrazione. Si apprezza la particolare caratteristica del ciclo breve, minimo rispetto a quello delle altre ditte concorrenti.</p> <p>I cicli di sterilizzazione sono impostati in fabbrica e sottoposti a prove di tipo secondo la UNI EN 285:2016. I tempi di sterilizzazione variano a seconda della temperatura e del materiale da trattare. Differenti nella loro struttura, almeno fasi di immissioni di vapore per il condizionamento, a fasi di stabilizzazione della temperatura per la sterilizzazione, ultima il processo una rimozione forzata dell'aria mediante pompa del vuoto.</p> <p>La linea Amo è configurata con i seguenti cicli:</p> <ul style="list-style-type: none"> •134°C Strumenti chirurgici •134°C Tessili e materiali porosi •121°C Gomma in genere •134°C Ciclo prioni •134°C Ciclo flash <p>•Helix Test: verifica della capacità di penetrazione del vapore nei corpi cavi 134°C</p> <p>•Ciclo test di penetrazione del vapore Bowie & Dick a 134°C</p> <p>•Ciclo test di tenuta del vuoto</p> <p>•Cicli aperti e memorizzabili</p> <p>•Auto test, eseguite in automatico con impostazione oraria il test del riscaldamento e test del vuoto</p>	<p>4.8</p>	<p>parametri del ciclo sia sotto forma numerica che grafica, eventuali anomalie o guasti etc. Ogni ciclo di sterilizzazione viene poi automaticamente memorizzato nella memoria flash del pannello.</p> <p>Steelcodata Live: consente, in modalità estremamente intuitiva e veloce, il recupero dei dati di processo in modo automatico, immediato e costante, in quanto gli stessi vengono mantenuti in memoria per sempre. Steelcodata Live esporta i dati in formato aperto e leggibile e consente l'interfacciamento con sistemi di tracciabilità terzi.</p> <p>La ditta offerente propone cicli standard conformi alle esigenze della amministrazione.</p> <p>Ciascuna autoclave VS proposta permette di eseguire i seguenti programmi standard di sterilizzazione a 134° C e a 121° C, applicabili a strumenti chirurgici, materiali porosi, gomma, tessuti, corpi cavi, misti.</p> <p>Programma strumenti 134°C</p> <p>Programma tessuti 134°C</p> <p>Ciclo mixer: ferrimateriale poroso</p> <p>Programma gomma 121°C</p> <p>Programmi per carichi misti:</p> <p>Ciclo misto: ferrimateriale poroso</p> <p>Ciclo misto: gomma/plastica-materiale poroso</p> <p>Ciascuna autoclave è dotata di un ciclo carico pesante, per la sterilizzazione a pieno carico di carichi di soli contenitori.</p> <p>Tutte le autoclave sono dotate, tra i programmi presenti, del Ciclo Prioni, attivabile dal servizio tecnico Steelco. La validazione di questi cicli è responsabilità del cliente.</p> <p>Ciclo Prioni:</p> <p>Lo scopo di questo ciclo è garantire una sufficiente penetrazione del vapore durante la lavorazione di strumenti che si presumono contaminati da prioni. Questo ciclo viene eseguito nel rispetto delle normative vigenti ed è richiesto per tutte le autoclave destinate alla sterilizzazione di strumenti contaminati da prioni.</p> <p>Migliorata:</p> <p>Ciclo Prioni su tutte le apparecchiature.</p> <p>Ciascuna autoclave VS proposta è dotata dei seguenti Programmi test:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Test Riscaldamento: questo ciclo serve per preparare/riscaldare la camera, può essere impostato automaticamente tramite la funzione AutoStart; prepara l'apparecchiatura per l'utilizzo alla sterilizzazione. • Test del vuoto: si tratta di un ciclo automatico, che serve per verificare la tenuta del vuoto dell'autoclave. La camera di sterilizzazione deve essere vuota durante questo ciclo. I tempi sono pre-programmati e non possono essere modificati. La modalità di esecuzione è in conformità alla EN 285. • Test Bowie-Dick: questo ciclo di diagnosi ha lo scopo di verificare l'efficienza della



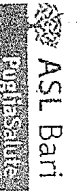
<p>Sistemi atti al risparmio energetico e dei consumi</p>	<p>La camera è concepita con una forma semplice ed essenziale, senza binari, garantendo capacità di carico elevata e di facile estrazione e al contempo minore volume inutilizzato e di conseguenza, minori consumi energetici rispetto ad una generica sterilizzatrice di pari capacità utile. Per la presente fornitura, quale migliorata tecnica e di forte impatto dal punto di vista prestazionale, economico ed ambientale, tutte le apparecchiature ivi in oggetto saranno equipaggiate con il Sistema Pompa del vuoto a secco AQUAZERO®. L'innovativo processo ideato da CISA (Brevetto n°EP1969699B1) consiste in un dispositivo che non necessita di acqua per ottenere il vuoto nella camera di sterilizzazione. Questo sistema di vuoto permette l'estrazione dell'aria tramite una pompa a secco con potenza di aspirazione effettiva di 80m3/h. Oltre ad azzerare il consumo di acqua per la generazione del vuoto, questo sistema riduce i costi di manutenzione e i tempi di fermo tipici delle pompe da vuoto ad anello liquido e dei sistemi ad</p>	<p>5</p>	<p>5.4</p> <p>sistema altamente tecnologico e innovativo, volto al risparmio idrico ed energetico: le sterilizzatrici Getinge GSS57H sono infatti dotate di uno speciale sistema di ricircolo brevettato, denominato ECO-system, attraverso il quale l'alimentazione di acqua fredda è regolata garantendo un consumo ridotto del 45% rispetto ai sistemi tradizionali (solo 0,18 mc/ciclo). Inoltre, potendo utilizzare la macchina con funzionamento a vapore, oltre che in elettrico, il conseguente risparmio energetico è notevole. Di seguito i principali dati sui consumi delle utenze:</p> <p>Consumo elettrico: FUNZIONAMENTO A VAPORE: 0,55 KWH FUNZIONAMENTO ELETTRICO: 8,3 KWH</p> <p>Consumo idrico: FUNZIONAMENTO A VAPORE: 185 litri/ciclo di acqua addizionale FUNZIONAMENTO ELETTRICO: 185 litri/ciclo di acqua addizionale + 12 litri/ciclo di acqua osmoticata per la generazione del vapore</p> <p>Consumo vapore: FUNZIONAMENTO A VAPORE: 12 Kg/ciclo</p> <p>FUNZIONAMENTO ELETTRICO: 0</p> <p>Infine, le sterilizzatrici sono dotate di stand-by automatico e spegnimento automatico programmabile, con conseguente risparmio di energia elettrica.</p>	<p>3.6</p> <p>In conseguenza alla riduzione dei tempi del ciclo si riducono automaticamente i consumi di energia, vapore ed acqua. La pompa del vuoto ad anello liquido a doppio stadio, ha un componente di raffreddamento a basso consumo idrico gestito elettronicamente. Questa soluzione permette un consumo di soli 40 litri per ciclo nel modello proposto. Le sterilizzatrici inoltre sono dotate di stand-by automatico per il risparmio dell'energia elettrica (in caso di non utilizzo del dispositivo la fase di stand-by aiuta a ridurre fino all'80% il consumo di energia elettrica).</p> <p>Ciclo standard 134°</p> <p>Consumo Acqua totale Solo elettrico - 40 litri Vapore diretto -40 litri</p> <p>Consumo Energia Solo elettrico - 8,5 KW Vapore indiretto - 1,5 KW</p> <p>Consumo Vapore Solo elettrico - 0 Vapore diretto - 30 Kg/h</p>
<p></p>	<p></p>	<p>4.8</p>	<p>Le autoclavi proposte sono dotate di sistema ECO 1: sistema di risparmio idrico con raffreddamento degli scarichi integrato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • scambiatore di calore ad acqua per raffreddare gli scarichi della camera di sterilizzazione a monte della pompa del vuoto; • serbatoio d'acqua "economizzatore" a doppio stadio per alimentare l'anello liquido della pompa del vuoto con acqua raffreddata mediante aggiunta di acqua di rete quando necessario. <p>L'immissione di acqua di rete è controllata da valvola termostatica.</p> <p>Il economizzatore acqua scambia anche il calore per raffreddare il condensato di ritorno. Questa configurazione consente di ottenere scarichi macchina ad una temperatura inferiore ai 60°C ed una riduzione fino al 50% del consumo di acqua per l'esecuzione del ciclo in comparazione ai sistemi con acqua fredda a perdere.</p> <p>L'intero sistema (serbatoi, scambiatori di calore, ecc.) è realizzato in acciaio inox AISI 316L.</p> <p>Le percentuali di risparmio idrico variano in relazione alle dimensioni della camera di sterilizzazione dell'autoclave, la temperatura dell'acqua di alimentazione e il ciclo di sterilizzazione eseguito.</p>	<p>4.2</p>

<p>Alarmi e sicurezze</p>	<p>elettore a causa dei depositi calcarei dell'acqua di adduzione</p>	<p>L'apparecchiatura è munita di vari sistemi di sicurezza, tra i quali spiccano impossibilità di apertura contemporanea delle due porte, l'impossibilità di avviare un ciclo se la porta non è correttamente chiusa, l'impedimento dell'apertura della porta a ciclo iniziato e l'impedimento dell'apertura della porta se la pressione è diversa dal livello della pressione atmosferica. Ciò garantisce la sicurezza del processo di disinfezione e l'impossibilità di ritirare il materiale se non in condizioni di completa sicurezza.</p> <p>Inoltre, per garantire la massima sicurezza, eventuali variazioni della pressione in garanzia comportano l'immediata chiusura delle alimentazioni vapore e l'apertura simultanea delle valvole di scarico.</p> <p>Le apparecchiature sono dotate di valvole di sicurezza certificate.</p> <p>Disegnato con criteri ergonomici ed igienici, il sistema è estremamente conveniente nell'uso e tutto il lavoro è effettuato alle giuste altezze risolvendo così il problema del sollevamento dei materiali pesanti. Il fondo della camera dello sterilizzatore è infatti a + 790 mm dal livello del pavimento per consentire un'altezza di carico ergonomica.</p> <p>Per facilitare la movimentazione, il trasporto ed il caricamento dei materiali da trattare, il sistema Gellinge G5567H opera attraverso le porte a scorrimento verticale motorizzate ed un comodo sistema di carrelli di carico compatibili, con modalità di caricamento frontale. Ciò permette la movimentazione di grandi carichi di materiali.</p> <p>Il sistema di controllo è munito di un programma diagnostico che monitora il funzionamento dello sterilizzatore. Se una qualsiasi causa provoca l'attivazione di un allarme, il sistema entra in funzione "fase allarme", bloccando in chiusura tutte le valvole critiche di immissione dei fluidi in camera ed attivando un sistema acustico e visivo. Il responsabile può a questo punto riprendere il ciclo dal punto in cui era arrivato al momento dell'allarme (se il tipo di allarme lo consente) oppure scegliere di farlo terminare in sicurezza.</p> <p>Gli allarmi standard indicati sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> - guasto di un sensore; - porte non correttamente chiuse; - guasto ai timer; - mancanza di energia elettrica (l'allarme si attiva al ripristino dell'energia); Gellinge G5567H è in grado di gestire in sicurezza, senza bloccare il ciclo, le interruzioni inferiori a 10 secondi; - funzionamento dei sistemi di sicurezza; - allarme relay termici; - allarme di minima/massima temperatura in camera; - allarme di minima/massima pressione in camera; - allarme di mancanza acqua generator; - allarme tempo massimo carico acqua generator; - allarme sonde temperatura; - allarme sonde pressione; - allarme pressione residua in camera; - allarme tenuta vuoto camera; 	<p>Settore di sgancio sul quadro elettrico di potenza. Doppio pulsante (impiegò delle due mani) per la manovra di chiusura della porta.</p> <p>Pulsante pneumatico per comando e controllo apertura/chiusura porta/c, di potenza tale da impedire di superare 150 N di forza applicata.</p> <p>Pulsante di emergenza posto sul pannello di comando per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice e l'interruzione della tensione di rete. Tale pulsante è collaudato per resistere ai contatti accidentali.</p> <p>Dispositivo elettronico contro l'apertura porta in presenza di pressione in camera mediante due trasduttori.</p> <p>Dispositivo di sovratempertura di esercizio durante la fase di sterilizzazione. Verifica mediante due sonde di temperatura, ad una soglia di +3°C rispetto al set di sterilizzazione.</p> <p>Dispositivo per difetto di temperatura durante i cicli di sterilizzazione. Verifica mediante due sonde di temperatura, una soglia di -0°C rispetto al set di sterilizzazione.</p> <p>Gli allarmi che possono intervenire durante il funzionamento del ciclo verranno visualizzati e stampati. Il display visualizzerà i tipi di allarmi intercorsi e sarà possibile restarli solo mediante codice.</p> <p>Per alcuni tipi di allarme è necessario un intervento da parte del personale tecnico prima di essere resettati.</p> <p>Gli allarmi possono essere i seguenti:</p> <p>Ciclo annullato</p> <p>Questo allarme interviene quando il ciclo viene annullato utilizzando la procedura descritta nel touch-screen.</p> <p>Termini</p> <p>Questo allarme interviene quando un tecnico si aziona. Questo accade quando ci sono problemi sui motori della pompa del vuoto o della pompa acqua, o della rete elettrica.</p> <p>Questo allarme interviene quando la temperatura camera supera 140°C.</p> <p>Questo allarme interviene per mancanza di acqua in linea</p> <p>Minima temperatura</p> <p>Questo allarme interviene nella fase di sterilizzazione, quando la temperatura della camera scende al di sotto della soglia impostata (temperatura di sterilizzazione).</p> <p>Massima temperatura</p> <p>Questo allarme interviene nella fase di sterilizzazione, quando la temperatura della camera sale al di sopra della soglia impostata (temperatura di sterilizzazione +3°C).</p> <p>Temperatura di emergenza</p> <p>Questo allarme interviene quando la temperatura camera supera 140°C.</p> <p>Massimo tempo fase</p> <p>Questo allarme interviene quando il tempo della fase in corso supera il set impostato per quella fase.</p> <p>Avaria trasduttore camera</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nel segnale del trasduttore di pressione</p> <p>Avaria sonda camera</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nel segnale della termoresistenza della camera.</p> <p>Avaria sonda intercapedine</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nel segnale della termoresistenza della camera.</p> <p>Chiusura</p> <p>Questo allarme interviene quando viene superata la soglia massima di pressione nella camera (3.5 bar, 450 kPa).</p> <p>Errore trasmissione</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata una</p>	<p>Ciascuna apparecchiatura VS 6/2 E/V è in grado di segnalare fino a 80 allarmi e 7 avvisi (riportati nel manuale d'uso), segnalati sia visivamente che acusticamente, e riportati sui ticket, tra cui allarmi vari di pressione e mancanza acqua.</p> <p>La lingua utilizzata è l'italiano.</p> <p>Ogni allarme ha un contatore dedicato che indica quante volte detto allarme ha provocato l'interruzione di un ciclo.</p> <p>Le autocadri sono inoltre dotate di avviso di fine ciclo sia in modo acustico che visivo.</p> <p>Qualsiasi condizione di allarme è segnalato sulla barra di stato.</p> <p>Durante il ciclo la temperatura e la pressione viene registrata a intervalli di tempo di 1 sec. in conformità alla normativa EN255.</p> <p>Le autocadri proposte sono dotate di due display luminosi touch screen.</p> <p>Lo schermo principale è quello posto nel lato carico della macchina ed è un display luminoso, a colori, touch screen da 7" completamente integrato nel pannello frontale in vetro dell'apparecchiatura, per una perfetta sanificazione e pulizia. Il pannello è di tipo capacitivo.</p> <p>Un ulteriore monitor è installato sul lato scarico, per consentire all'operatore di visualizzare lo stato dello sterilizzatore. Il display consente un facile monitoraggio dei dati di processo e di funzionamento.</p> <p>Durante il ciclo il display, a colori, visualizza il tempo residuo stimato alla fine del programma.</p> <p>Il display permette all'operatore di visualizzare i seguenti dati tecnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la fonte di energia utilizzata per generare il vapore (nell'esempio "RISC-ELETTRO"); - indicazione della fase e del passo in esecuzione in esecuzione (nell'esempio "ON/GEN-attesa impulso di vapore"); - valore del parametro di sterilizzazione FO calcolato sui parametri (vedi dal sistema di controllo e su dati letti dal sistema di registrazione (valore fra parentesi tonde); - temperatura dell'intercapedine, letta dal sistema di controllo (CONTR), e il valore obiettivo che la macchina sta cercando di raggiungere o di mantenere (PROGR); - pressione della camera letta dal sistema di controllo (CONTR), dal sistema di registrazione (REGIS), e il valore obiettivo che la macchina sta cercando di raggiungere o di mantenere (PROGR); - il tempo trascorso (ATT), il tempo programmato (PROGR) e il tempo residuo (MANC) - il monitor LCD a seconda della posizione di stato programma/gestione visualizza pulsanti selezionabili mediante pressione nella zona di visualizzazione e controllanti funzioni specifiche di controllo. Esso indica lo
---------------------------	---	--	--	---



		<p>- allarme tempo massimo di fase (tutte le fasi) - allarme tempo massimo raggiungimento temperatura sterilizzazione</p>	<p>qualsiasi anomalia di dialogo tra il PLC di processo ed il touch-screen. Calibrazione temperatura Questo allarme interviene quando viene riscontrata una differenza di più di due gradi centigradi tra le sonde di regolazione della temperatura. Calibrazione pressione Questo allarme interviene quando viene riscontrata una differenza di più di 50 mbar tra i due trasduttori di pressione. Sequenza errata Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nell'alternarsi delle fasi in corso. Test vuoto non OK Questo allarme interviene quando il test del vuoto non rientra nei parametri stabiliti (1,3 mbar/min). Massimo grado di inasaturazione/surriscaldamento (%) del vapore in camera Questo allarme interviene quando il grado di inasaturazione o surriscaldamento espresso in percentuale, calcolato tra la pressione e la temperatura supera il 4/-10%. Pressione minima garantita Questo allarme interviene quando viene riscontrato un abbassamento della pressione nelle linee delle guarnizioni di tenuta della porta. Pulsante di emergenza Questo allarme viene visualizzato dopo il ripristino del pulsante di emergenza. Stop manuale Questo allarme interviene quando il ciclo viene annullato utilizzando il pulsante di stop presente sul pannello di comando. Mancata alimentazione elettrica Questo allarme interviene quando viene a mancare la tensione in rete. Questo allarme interviene anche in caso di spegnimento della macchina tramite pulsante apposito su pannello di comando. Mancanza pressione aria compressa Questo allarme interviene quando la pressione dell'aria compressa in ingresso è inferiore a 4 bar e altri ancora descritti sul manuale di uso</p>	<p>vaie fasi, i parametri del ciclo si sotto forma numerica che grafica, eventuali anomalie o guasti, etc. Ogni ciclo di sterilizzazione viene poi automaticamente memorizzato nella memoria interna. Il rapporto contenente i dati identificativi del ciclo ed un grafico con le curve di temperatura e pressione, viene stampato in conformità alle disposizioni della norma tecnica UNI EN 285. Tramite una stampante Termica da 112mm anch'essa installata sul pannello frontale della macchina, i cicli programmabili permettono la modifica dei parametri (l'accesso all'autoregole è gestito mediante password con diversi livelli di accesso). Se si verifica una condizione di allarme durante un ciclo di sterilizzazione, il sistema di controllo interrompe il ciclo e attiva la pagina seguente: Se le cause di allarme sono state eliminate, la sterilizzatrice riparte premendo il pulsante RESET. In qualsiasi caso (di allarme) il processo di sterilizzazione viene identificato come CICLO NON OK. Nella pagina degli avvisi sono riportate le situazioni che non hanno effetto sul ciclo e non richiedono un RESET per il riavvio del sistema.</p>
<p>Migliorie</p>	<p>La ditta riporta : Pompa del vuoto AQUAZERO® Consente elevati risparmi idrici ed elettrici • Versione rovesciata di una delle 2 Aut.vi Consente di ottimizzare gli spazi e gli accessi ad ogni pannello, massimizzando lo spazio di manovra dell'operatore • UPS consente la prosecuzione del ciclo in caso di sbalzi di tensione o addirittura di mancanza di alimentazione, purché le condizioni di integrità del ciclo al ripristino dell'alimentazione risultino valide • RMS sistema di manutenzione remota, questa funzionalità consente di eseguire la manutenzione remota. La possibilità di verificare lo stato da remoto consente, qualora sia comunque necessario un intervento in</p>	<p>La ditta riporta per il criterio le seguenti caratteristiche: Nella fornitura sono incluse le seguenti migliorie non previste dal Capitolato Tecnico di gara: • Dotazione di un impianto di trattamento acqua ad osmosi inversa, mod. Acqua Box 70, di capacità 70 litri, incluso Serbatoio e Gruppo di rilancio, a servizio di entrambe le sterilizzatrici; tale dotazione consente l'utilizzo di acqua perfettamente idonea alla generazione del vapore, a garanzia della massima efficienza dei cicli di sterilizzazione eseguiti e della durata delle apparecchiature nel tempo. • Spurgo automatico del generatore programmabile, per evitare eventuali accumuli di residui calcarei. • Porta USB a pannello, inclusa chiavetta. • N. 5 programmi di lavoro aggiuntivi.</p>	<p>1,2</p>	
			<p>1,8</p>	
			<p>1,4</p>	
			<p>1,6</p>	

TOTALE	70	<p>presenza da parte di un tecnico manutentore, di svolgere in ogni caso un'analisi preventivo all'arrivo del tecnico stesso</p> <ul style="list-style-type: none"> • pannellature in acciaio inox AISI304 spessore 15/10 finitura satinata • quadro elettrico su guide facilmente estraibile frontalmente, facilitando così le attività di manutenzione e riducendo di conseguenza i tempi di fermo macchina. 	49,50	48,80	<p>sistemi di tracciabilità possono essere collegate stampanti esterne per formati A4.</p> <p>10. Dispositivo di teleassistenza con connettività di assistenza tecnica da remoto.</p> <p>11. Predispensione per sistema di scarico e carico automatico.</p> <p>12. Due carrelli di carico elevabili in altezza elettrici e inferiori due carrelli ad altezza fissa.</p> <p>13. Materiale pannellature in acciaio INOX AISI 304 spessore 15/10 finitura con satinatura Scotch-Brite.</p> <p>14. Nel funzionamento a vapore diretto, nel caso di vapore non direttamente utilizzabile un filtro a bordo macchina garantisce una filtrazione di 5 micron. Il filtro è in acciaio INOX AISI 316 è contenuto in un contenitore per il filtro realizzato anche esso in acciaio INOX AISI 316 ed è collegato con materiale coibente rivestito con lamiera di alluminio. Il contenitore è studiato in modo da rendere facile lo smontaggio del filtro.</p> <p>15. Manovolometro e manometro digitale e analogico per la lettura da parte dell'operatore di eventuali pressioni all'interno della camera e dell'intercapedine.</p> <p>16. Due UPS sistema di mantenimento</p> <p>17. Due strutture carrelate di carico interno aggiuntive</p>	61,80	<p>consente il recupero dei dati di processo in modo automatico, immediato e costante, in quanto gli stessi vengono mantenuti in memoria per sempre.</p> <p>Stekcodata Live esporta i dati in formato aperto e leggibile e consente l'interfacciamento con sistemi di tracciabilità terzi.</p> <p>Gruppo di continuità UPS integrato</p> <p>Fornitura kit primo avvio con indicatori:</p> <p>la fornitura sarà comprensiva di n. 1 kit di primo avvio per ciascuna apparecchiatura contenente:</p> <p>n. 1 scatola Test Bowie Diek (n. 40 pezzi)</p> <p>n. 1 confezione Helix Test contenente 1 dispositivo + 250 strisce</p> <p>n. 1 rotolo carta per la stampa dei ticket di rintracciabilità.</p> <p>Carrello di trasporto ad altezza variabile: a differenza di un carrello ad altezza fissa, consente agli operatori di lavorare con maggiore sicurezza e maggiore facilità.</p> <p>La commissione apprezza la tipologia e il maggior numero di programmi oltre quelli standard richiesti</p>	55,90
--------	----	--	-------	-------	--	-------	--	-------

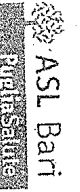


Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere

PROCEDURA NEGOZIATA TELEMATICA, AI SENSI DEGLI ARTT. 36, COMMA 2 E 58 DEL D. LGS. 50/2016 E S.M.I. PER L'AFFIDAMENTO E RELATIVA POSA IN OPERA, IN DUE LOTTI FUNZIONALI DISTINTI, DELLA FORNITURA DI AUTOCICLAVI OCCORRENTI AL BLOCCO OPERATORIO DEL PRESIDIO OSPEDALIERO "DI VENERE" DI BARI (DELIBERA N. 0002302 DEL 01.12.2022)

GRIGLIA DI VALUTAZIONE LOTTO 2

Caratteristiche generali della offerta: aspetti organizzativi	Punt.max	Note/DITA: CISA PRODUCTION	Punteggio	Note: DITA: HOSPITAL SUPD ASSISTANCE	Punteggio	Note: DITA: STEELCO	Punteggio
Autocicli sterilizzatrice	10						
Piano di formazione del personale	3	La ditta propone 32 ore di formazione del personale con attività anche tecnico pratica, senza oneri aggiuntivi per quest'ultimo, potranno essere concordate giornate di training e di affiancamento addizionali	3	4 giornate di formazione distinte tra teoriche e pratiche (32 ore complessive)	3	3 giornate complessive di formazione per un totale di 24 ore tra teoria e pratica.	2,4
Migliorare sul tempo di fornitura	2	Consegna ed installazione in un giorno	2	Consegna ed installazione in un giorno	2	Consegna, allaccio ed avviamento in 2 gg.	1,5
Programma di manutenzione offerto (schede SMT)	5	La ditta mette a disposizione 4 tecnici dedicati della sede di Bari: festivi e prefestivi, tempo massimo di intervento su chiamata dal momento del ricevimento dell'fax di chiamata 4 ore 10 anni di disponibilità ricambi;	3,5	La ditta mette a disposizione 4 tecnici dedicati della sede di Bari. Tempo massimo di intervento della chiamata in 1 ora; orario di ricezione chiamato: h24 sempre; 15 anni di disponibilità a fornire i ricambi;	5	La ditta mette a disposizione n. 3 tecnici per la manutenzione correttiva residenti. Per massima severità del guasto, intervento garantito in 1 ora; materiale consumabile in arrivo entro 2 gg; ricezione chiamate dalle 08.00 alle 20.00 sempre; disponibilità ricambi per 20 anni.	4
Caratteristiche tecniche particolari della offerta	60	Il giudizio della Commissione è sufficiente in quanto: Il modello offerto è a 1 porta a scorrimento orizzontale La pompa del vuoto dell'Autocicli offerta è una pompa ad anello liquido monostadio. Le dimensioni della camera sono 336x666x720mm. Lunghezza 903 mm, Profondità 998 mm, Altezza 1850 mm. Le dimensioni della camera CISA P-36/70H 1P EV TS SO sono ridotte (133 L) di conseguenza viene prodotta molta meno condensa rispetto ad una sterilizzatrice con dimensioni di camera maggiori. La camera di sterilizzazione è a sezione quadrata a bordi tondi in acciaio inossidabile AISI 316 L lucidata a specchio con doppia parete ad acciaio inox 316 L, 15/10	7,2	Il giudizio della Commissione è ottimo in quanto: Porta a scorrimento verticale Ingombro (LxHxP): 890x1850x900 mm con capacità di due unità di sterilizzazione di misura 300*600*600mm La pompa del vuoto è ad anello liquido a doppio stadio con un grado di rumorosità inferiore a 48 SO Camera di sterilizzazione (LxHxP): 660x360x720mm con volume di 171 lt, a doppia parete (intercapedine – camera) realizzata in acciaio INOX AISI 316L. INOX AISI 316 L 5 mm finitura lucida a specchio, pannellatura Acciaio AISI 304/15/10, per un miglior drenaggio delle condense Spessore camera	10,8	Il giudizio della Commissione è discreto in quanto: L'apparecchiatura proposta, STEELCO VS Z/1 EV/ è un autociclave a vapore, a singola porta, non passante, con generatore di vapore integrato. L'autociclave proposta – modello VS Z/1 EV/ – è a porta singola scorrevole. Il volume della camera è di 143l L'autociclave VS Z/1 EV/ è dotata una pompa ad anello liquido monostadio. La camera ha uno spessore di 6 mm. L'autociclave VS Z/1 EV/ è dotata di camera di sterilizzazione quadrangolare delle dimensioni (LxHxP) di mm 330x700x920 mm. Le dimensioni esterne dell'autociclave VS Z/1 EV/ sono Misure (LxHxP): 760 x 1900 x 844 mm. Finitura delle pannellature della camera in acciaio AISI 316 L 12/10	8,4
Caratteristiche tecniche, costruttive e aderenza alle specifiche richieste dell'apparecchiatura	12						
Caratteristiche generatore di vapore	6	Il generatore di vapore offerto è costituito da un boiler in acciaio inox AISI 316L, è separato dalla camera ed è collegato all'intercapedine tramite tubazione intercettata da valvola pneumatica. Il generatore di vapore è dotato di elementi riscaldanti, sensori di livello, pressostato di controllo, termostato di sicurezza, valvola di sicurezza, valvola prelievo condensa ed è collegato con 15 mm di materasso in fibra di vetro, rimovibile per ispezione. Il riempimento del generatore di vapore è ottenuto mediante pompa di alimentazione con girante in acciaio inox AISI 316 (W.Nr.1.4402), gli intervalli di carico sono regolati dal sistema di controllo dello sterilizzatore. Il generatore di vapore è dotato di scarico manuale e opzionalmente di scarico automatico basato su tempo/volume. Il giudizio della Commissione è ottimo in quanto: Il generatore di vapore offerto è costituito da un boiler in acciaio inox AISI 316L, è separato dalla camera ed è collegato all'intercapedine tramite tubazione intercettata da valvola pneumatica. Il generatore di vapore è dotato di elementi riscaldanti, sensori di livello, pressostato di controllo, termostato di sicurezza, valvola di sicurezza, valvola prelievo condensa ed è collegato con 15 mm di materasso in fibra di vetro, rimovibile per ispezione. Il riempimento del generatore di vapore è ottenuto mediante pompa di alimentazione con girante in acciaio inox AISI 316 (W.Nr.1.4402), gli intervalli di carico sono regolati dal sistema di controllo dello sterilizzatore. Il generatore di vapore è dotato di scarico manuale e opzionalmente di scarico automatico basato su tempo/volume.	5,4	Generatore di vapore inserito all'interno del corpo macchina, in maniera autonoma garantisce la produzione del vapore necessario. Costruito in acciaio INOX AISI 316 lavora ad una pressione di 3,5 Bar relativi. Le resistenze elettriche sono comandate da dispositivi che permettono il loro funzionamento, il ricarica di acqua con pompa in acciaio INOX AISI 316 ad alta prevalenza. Il generatore è collegato con un materiale coibentante e rivestito da lamiera in alluminio. Il generatore viene scaricato in maniera automatica dopo un numero di cicli prefissati in base alle esigenze in modo da eliminare i residui di calcare in sospensione. Isolamento termico da sicurezza dispositivo per la protezione di massima pressione con valvola di sicurezza a molla certificata in Acciaio in accordo alla direttiva PED 2014/68/UE installata direttamente sul corpo del generatore di vapore. Dispositivo di sicurezza di massima temperatura resistenza, termostato inserito nel corpo del generatore a contatto con la resistenza. Sistema di gestione del livello tramite sonde a conducibilità di minima e massima. Nel funzionamento a vapore diretto, nel caso di vapore non direttamente utilizzabile un filtro a bordo macchina garantisce una filtrazione di 5 micron. Il filtro è in acciaio INOX AISI 316 & contenuto in un contenitore per il filtro realizzato anche esso in acciaio INOX AISI 316 ed è coibentato con materiale coibentante rivestito con lamiera di alluminio. Il contenitore è studiato in modo da rendere facile lo smontaggio del filtro. Impianto Idraulico: Realizzato in acciaio INOX AISI 316 è modulare e facilmente smontabile grazie a raccordi Tri-Clamp le valvole pneumatiche, valvole di ritegno, raccordi, ecc. anche esse in acciaio INOX AISI 316 sono dotate per una facile manutenzione. Sicurezza: le tubazioni sono coibentate con speciale guaina siliconica con anima in kevlar per ridurre la dispersione termica nell'ambiente e impedire un contatto diretto con gli	6	Il giudizio della Commissione è ottimo in quanto: L'autociclave VS Z/1 EV/ è una sterilizzatrice a vapore di processo ad alimentazione mista, cioè a doppia alimentazione elettrica/vapore diretto pulito, funziona sia a vapore di rete sterile, che con vapore autoprodotta mediante generatore ad alimentazione elettrica. VS Z/1 EV/ è dotata di un generatore di vapore integrato elettrico (E). Il generatore di vapore è di forma cilindrica, realizzato in acciaio inox AISI 316L. L'isolamento è realizzato con fibra stessica, (spessore 20 mm), per garantire una temperatura superficiale esterne inferiore ai 45°C.	5,4



Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere

CISA

14/5/23

57

<p>Accorgimenti tecnici atti alla riduzione tempi di lavoro della centrale di sterilizzazione</p>	<p>7</p>	<p>Il giudizio della Commissione è buono per le seguenti ragioni: UPS consente la prosecuzione del ciclo in caso di sbalzi di tensione o addirittura di mancanza di alimentazione, purché le condizioni di integrità del ciclo al ripristino dell'alimentazione risultino valide. RMS sistema di manutenzione remota, questa funzionalità consente di eseguire la manutenzione remota. La possibilità di verificare lo stato da remoto consente, qualora sia comunque necessario un intervento in presenza da parte di un tecnico manutentore, di svolgere in ogni caso un'analisi preventivo all'avvio del tecnico stesso. Stand-by e avvio automatico. Tutte le sterilizzatrici sono dotate di funzioni di stand-by e sveglia integrate che consentono di ridurre i consumi energetici e i tempi di attesa dovuti al riscaldamento all'inizio del turno di lavoro. Tri-clamp. L'impianto idrico presenta sezioni con accoppiamenti sanitari tri-clamp per ridurre i tempi di manutenzione e di conseguenza, del fermo macchina.</p>	<p>operatori addetti alla manutenzione.</p>
<p>Accorgimenti tecnici dedicati alla sicurezza del personale tecnico</p>	<p>5</p>	<p>Il giudizio della Commissione è buono in quanto: In accordo con le vigenti normative sulla sicurezza dei dipendenti tutte le parti interne ed esterne delle nostre autoclave presentano gli spigoli arrotondati e perfettamente rifiniti in maniera tale da azzerare ogni possibile infortunio all'utente. La macchina è provvista di dispositivi meccanici ed elettronici di sicurezza e di protezioni antirifondimento che la rendono molto affidabile anche per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice. L'azionamento dei processi di chiusura e apertura della porta, prevede che l'operatore utilizzi contemporaneamente entrambe le mani sul pannello apparecchiatura, quale misura di sicurezza durante lo scorrimento della stessa (dispositivo anti-schicchiamento). Il pulsante d'arresto è facilmente azionabile ed è posizionato in entrambi i lati dell'autoclave (carico/scarico). Anche nel caso dei carrelli interni ed esterni in accordo con le vigenti normative sulla sicurezza dei dipendenti, tutti i bordi interni ed esterni che potrebbero entrare in contatto con l'operatore (anche durante le operazioni di pulizia) sono arrotondati e i bordi, ove accessibili, sono piegati. In dotazione carrello esterno ad altezza fissa</p>	<p>Il giudizio della Commissione è ottimo in quanto: 1. La sterilizzatrice è costruita nel rispetto di tutte le normative di sicurezza. 2. Dispositivo meccanico contro l'apertura porta in presenza di pressione in camera con micro di segnalazione e pistone meccanico di bloccaggio della porta. 3. Il sistema di controllo della macchina rivela la velocità della porta con lettura in millisecondi, una interruzione nell'avanzamento della porta viene interpretata come stop. Un secondo sistema di sicurezza intrinseco consiste in una valvola di sicurezza sul pistone ad aria compressa che superata una certa spinta ne impedisce l'ulteriore pressurizzazione. Dispositivo contro l'immissione di vapore in camera se la porta è aperta o non perfettamente chiusa, mediante finecorsa di corretto posizionamento. 4. Dispositivo di sicurezza sulla tenuta della porta con verifica della pressione nelle guarnizioni mediante pressostato. 5. Telo realizzato con lamiera priva di bordi taglienti o spigoli vivi. 6. La pannellatura frontale ha un sistema di apertura mediante chiave e sono dotate di microinterruttori di agenzia dell'alimentazione elettrica, le pannellature laterali sono immovibili tramite bruciole. 7. Doppi pulsanti fimpiego delle due mani per la manovra di chiusura della porta. 8. Pulsante di emergenza posti sui pannelli di comando del lato carico per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice e l'interruzione della tensione di rete. Tale pulsante è collaudato per resistere ai contatti accidentali. 9. Le tubazioni sono colorate con speciale guaina silfonica con anima in kevlar per ridurre la dispersione termica nell'ambiente e impedire un contatto diretto con gli operatori addetti alla manutenzione. Inoltre il software prevede l'impostazione della temperatura massima raggiungibile degli scarichi attivando il sistema automatico di raffreddamento che permette di abbattere ulteriormente del 50% il calore degli scarichi. L'impianto idraulico è realizzato completamente in acciaio INOX AISI 316, è modulare e facilmente smontabile grazie a raccordi Tri-Clamp. Le valvole pneumatiche, valvole di riempio, raccordi, ecc. anche esse in acciaio INOX AISI 316 sono dislocate per una facile manutenzione.</p>
<p>Sistemi di abbattimento temperatura e pressione delle tubature</p>	<p>7</p>	<p>L'apparecchiatura è dotata di sistema di raffreddamento scarichi. Tutti gli scarichi (pompa a vuoto, raffreddatore a fascio tubiero, troppo pieno di serbatoio, camera e condensato) sono convogliati in un serbatoio in acciaio inossidabile utilizzato per raccogliere e controllare la temperatura di scarico. Il serbatoio è dotato di un termostato regolabile alla temperatura desiderata (set point di fabbrica 60°C). Acqua fredda viene aggiunta nel serbatoio quando la temperatura rilevata è superiore al set, in modo da raffreddare lo scarico principale.</p>	<p>Il giudizio della Commissione è buono in quanto: La porta ad azionamento automatico dell'autoclave VS 2/1 EV è dotata di un dispositivo di sicurezza anti-schicchiamento. Le autoclave sono dotate di un blocco di sicurezza per evitare che l'operatore inizi l'esecuzione di un programma prima che la porta sia completamente chiusa. La porta è bloccata meccanicamente durante l'intero ciclo e non può essere aperta fino al completamento del ciclo e la pressione e la temperatura nella camera non sono normalizzate. La macchina è dotata di trasduttori piezoresistivi, di dispositivi di sovratemperatura, di dispositivi contro l'apertura della porta in presenza di pressione nella camera, di dispositivo che impedisce l'apertura simultanea delle porte, di protezioni di cortocircuito e surriscaldamento. Un interruttore principale ON / OFF si trova sul quadro elettrico. La porta è provvista di inmovitori paranti di sicurezza ad alta sensibilità garantisce la sicurezza dell'operatore. Altezza di carico ergonomica a 900 mm per facilitare l'operatore e consentire il carico/scarico del materiale in tutta sicurezza. Pulsante di emergenza Le autoclave proposte sono dotate di pulsante di emergenza sia sul lato carico (fullto) che sul lato scarico (sterile). Il pulsante di emergenza è un dispositivo di emergenza che blocca completamente qualsiasi operazione eseguita dalla macchina. Per ripristinare il pulsante di emergenza, inserire la chiave nel pulsante rosso e ruot. Sistema sanitario Tricamp: l'accoppiamento tra i principali elementi (tubazioni, valvole) sono realizzati con il "Sistema Farmaceutico/Sanitario Tri-Clamp", ossia un sistema di unione rapido ed estremamente sicuro, realizzato in acciaio inox AISI 316, che consente una grande facilità nelle operazioni di montaggio e smontaggio delle tubazioni. Tale operazione permette di controllare ed eventualmente intervenire nella pulizia delle tubazioni agevolando gli interventi di manutenzione. In dotazione carrello esterno ad altezza fissa L'autoclave VS 2/1 EV proposta per abbattere la temperatura è dotata di una sonda di temperatura nelle tubazioni, quando la sonda rileva una temperatura superiore ai 60° C, viene raffreddata con la linea dell'acqua addolcita. L'abbattimento della temperatura avviene mediante aggiunta di acqua di rete quando necessario. L'immissione di acqua di rete è controllata da valvole termostatica e l'economizzatore acqua scambia anche il calore per raffreddare il condensato di ritorno. Per la riduzione della pressione nelle tubature, le autoclave VS 2 dispongono di uno scambiatore di calore per la condensa vapore e la riduzione della pressione.</p>



<p>Interfaccia di comunicazione</p>	<p>5</p>	<p>La sterilizzatrice ha un pannello di controllo installato sul fronte e contiene i dispositivi di comando della sterilizzatrice (touch screen, stampante, pulsanti comando porta, manometri). Il pannello di comando principale è costituito da: Interfaccia touch:screen primaria stampante termica alfanumerica pulsante di arresto di emergenza pulsante di accensione / spegnimento macchina comandi chiusura porta manovacuometro camera -1/0/5 bar manometro /generatore intercapedine -1/5 bar Porta USB per download dati ciclo</p>	<p>3,5</p>
<p>Programmi e test standard</p>	<p>6</p>	<p>La sterilizzatrice viene fornita con 4 cicli di sterilizzazione validati per uso ospedaliero e 3 programmi di test: 1) Ciclo di sterilizzazione a 134°C (Carichi Porosi) 2) Ciclo di sterilizzazione a 134°C (Strumenti) 3) Ciclo di sterilizzazione a 121°C (Plastiche) 4) Ciclo di sterilizzazione a 134°C (Prioni) 5) Test di tenuta (Test Vuoto) 6) Test penetrazione del Vapore (Test Bowie-Dick) 7) Test Helix 8) Cicli Programmabili (fino a 60)</p>	<p>3,5</p>
		<p>Il sistema di comando macchina: La gestione della macchina è stata sviluppata utilizzando tecnologia industriale basata su Controllore a Logica Programmabile (PLC). Sono stati utilizzati due PLC marchi Siemens di tipo 57-1200 e LOGON. Al primo, 57-1200, è delegato il totale controllo del processo, mentre il secondo, LOGON, viene utilizzato per ridondare la doppia lettura dei due trasmettitori di pressione e dei due sensori di temperatura posti in camera di sterilizzazione (come richiesto da normativa UNI EN 285). L'interfaccia uomo macchina (HMI) è stata invece implementata tramite pannello operatore marchio Weintek serie IE, con Sul pannello di comando lato carico è presente: Touch-screen 10" che funge da tastiera, in modo da semplificare le operazioni rispetto alla tastiera tradizionale. Supporto di memorizzazione cicli tramite USB: sotto al touch screen dello sterilizzatore AMO è installato un supporto di memorizzazione dati su penne USB (Pendrive) per il salvataggio e archiviazione dei cicli eseguiti dalla sterilizzatrice. La capacità di memorizzazione in GByte è da data dalla grandezza della Pendrive. Con Pendrive in dotazione da 2 Gb si possono registrare fino a 13.000 cicli effettuati. Assistenza da remoto: Il dispositivo è dotato di un sistema di accesso remoto, dal quale l'assistenza tecnica ha la possibilità di collegarsi per effettuare una prima analisi del problema ed eventualmente trovare la soluzione, così da poter ridurre i tempi di intervento tecnico. L'accesso avviene attraverso il pannello operatore dotato di una porta ethernet RJ45 per la connessione via internet o una porta USB per la connessione attraverso uno smartphone dotato di sim dati. Con l'interfaccia utente porta: Selezionare il tipo di funzionamento elettrico e/o vapore Scegliere il tipo di ciclo. Visualizzare le fasi del ciclo, tempo, pressione, temperatura (con indicazioni da 0° a 150°C) e grafica. Verificare il fine ciclo tramite diagnostica. Verificare gli allarmi o errori. Interrompere i cicli. Inserire informazioni sul ciclo come codice operatore, numero macchina, nome struttura altre informazioni. Impostare lo scarico automatico del generatore di vapore. Impostare l'orario per l'accensione automatica per il riscaldamento e l'esecuzione dei cicli test. I dati visualizzabili nell'interfaccia sono gli stessi indicati nella stampa dello screenshot Tramite i vari livelli di gestione (riascio di password di autorizzazione) gli operatori tecnici potranno entrare in un menu tecnico per verificare la diagnosi della macchina, agire sulle calibratori di alcuni strumenti, sensori, cambiare lingua, cambiare data e ora, configurare lo Stand-by visualizzare il simbolo degli impianti di comando macchina La stampante è inserita nel pannello comando, garantisce la registrazione di tutti i parametri del ciclo, e riporta l'esito del ciclo incluso l'andamento grafico Pulsante di emergenza per l'arresto immediato del funzionamento della sterilizzatrice e interruzione della tensione di rete. Tale pulsante è collegato per resistere ai comandi accidentali. Pulsanti di apertura e chiusura porta luminosi I cicli di sterilizzazione sono impostati in fabbrica e sottoposti a prove di tipo secondo la UNI EN 285:2016. I tempi di sterilizzazione variano a seconda della temperatura e del materiale da trattare. Differenze nella loro struttura, alterano fasi di immissione di vapore per le condizioni, a fasi di stabilizzazione della temperatura per la sterilizzazione, ultima il processo una rimozione forzata dell'aria mediante pompa del vuoto. La linea Arno è configurata con i seguenti cicli: 134°C Strumenti chirurgici 134°C Tessili e materiali porosi 121°C Gamma in genere 134°C Ciclo prioni 134°C Ciclo Hash Helix Test verifica della capacità di penetrazione del vapore nei corpi cavi 134°C</p>	<p>4,2</p>
		<p>Ciascuna autoclave è dotata di un'interfaccia utente "user friendly" in lingua italiana che supporta l'operatore nell'uso del dispositivo: le operazioni sono facili e i messaggi sempre chiari. Il pannello di controllo visualizza in modo chiaro lo stato dei cicli ed i messaggi d'allarme. L'autoclave proposta è dotata di interfaccia utente con monitor touch screen a colori da 7". Il display è installato sul lato di carico dello sterilizzatore per la facile interazione, savvio e controllo dell'andamento di tutti i cicli. Durante il ciclo il monitor mostra il tempo residuo stimato al completamento del ciclo. Il monitor LCD a seconda della posizione di stato programma/gestione visualizza pulsanti selezionabili mediante pressione nella zona di visualizzazione con funzioni di controllo specifiche. 550 indica le varie fasi, i parametri del ciclo sia sotto forma numerica che grafica, eventuali anomalie o guasti, etc. Ogni ciclo di sterilizzazione viene poi automaticamente memorizzato nella memoria fisica del pannello e tramite il software SteeCoData Live i cicli vengono esportati e salvati in memoria per sempre. SteeCoData Live è di facile utilizzo e consente l'interfacimento con software di tracciabilità terza. L'interfaccia utente semplificata permette all'operatore le possibili operazioni: "Selezione ed esecuzione del ciclo", "Apertura e chiusura delle porte", "reset allarmi", "Interrompere il ciclo" semplicemente toccando le icone a video.</p>	<p>4,8</p>

A

S

Sistemi atti al risparmio energetico e dei consumi	6	La camera è concepita con una forma semplice ed essenziale, senza	3,6	In conseguenza alla riduzione dei tempi del ciclo si riducono	<p>Ciclo test di penetrazione del vapore Bowie & Dick a 134°C Ciclo test di tenuta del vuoto Cicli aperti e memorizzabili -Auto Test, esegue in automatico con impostazione oraria il test del riscaldamento e test del vuoto</p> <p>I cicli di lavorazione e di sterilizzazione a 134° C e a 121° C sono vari e applicabili a: strumenti, materiali porosi gomma - plastica, tessuti, misti. E possibile programmare altri cicli con la possibilità di selezionare tra i cicli "preferiti" così impostati ed i cicli personalizzabili, i favoriti e copiarli nella pagina da visualizzare la scelta del ciclo desiderato. Temperatura sterilizzazione: 134° Tempo di sterilizzazione: 5 minuti Tempo di asciugatura: 20 minuti Ciclo Gomma: Temperatura sterilizzazione: 121°C Tempo di sterilizzazione: 20 minuti Tempo di asciugatura: 20 minuti Ciclo tessile: Temperatura sterilizzazione: 134° Tempo di sterilizzazione: 5 minuti Tempo di asciugatura: 20 minuti Cicli misti a 134°C Cicli misti a 121°C Ciclo Prioni: lo scopo di questo ciclo è garantire una sufficiente penetrazione del vapore durante la lavorazione di strumenti che si presumono contaminati da prioni. Questo ciclo viene eseguito nel rispetto delle normative vigenti ed è richiesto per tutte le autoclavari destinate alla sterilizzazione di strumenti contaminati da prioni. Temperatura sterilizzazione: 134°C Tempo di sterilizzazione: 18 Minuti Tempo di asciugatura: 20 Minuti Migliorie: Ciclo Prioni. L'autoclave VS 7/1 E/V proposta è dotata dei seguenti Programmi Test Test Riscaldamento: questo ciclo serve per preparare riscaldata la camera, può essere impostato automaticamente tramite la funzione Autostart: prepara l'apparecchiatura per l'utilizzo alla sterilizzazione. Test del vuoto: questo ciclo serve per verificare la tenuta del vuoto dell'autoclave. La camera di sterilizzazione deve essere vuota durante questo ciclo. I tempi sono pre-programmati e non possono essere modificati. La modalità di esecuzione è in conformità alla EN 285. Test Bowie-Dick: questo ciclo ha lo scopo di verificare l'efficacia della penetrazione del vapore e della rimozione dell'aria per le autoclavari provviste di pompa. - Temperatura sterilizzazione: 134°C - Tempo di sterilizzazione: 3,5 Minuti - Tempo di asciugatura: 3 Minuti Helix test: test che permette di verificare la capacità di penetrazione del vapore nei corpi cavi. Deve essere utilizzato un sistema standardizzato e conforme alle normative tecniche in vigore. Il test deve essere superato da tutte le autoclavari che dichiarano la possibilità di sterilizzazione di corpi cavi. - Temperatura sterilizzazione: 134°C - Tempo di sterilizzazione: 3,5 Minuti L'autoclave proposta è dotata della di funzione autostart: l'operatore tramite il comodo pannello touch a tutto vetro da 7" posto sul frontale dell'apparecchiatura</p>
--	---	---	-----	---	--



	<p>bimani, garantendo capacità di carico elevata e di facile estrazione e al contempo minore volume inutilizzato e di conseguenza, minori consumi energetici rispetto ad una generica sterilizzatrice di pari capacità utile. La nostra offerta prevede l'optional per il recupero acqua (riciclo e airgap). Tramite questo sistema, l'acqua utilizzata dall'anello liquido della pompa del vuoto, invece di essere smaltita nello scarico, viene raccolta in un serbatoio e raffreddata aggiungendo acqua di rete. L'acqua nel serbatoio viene reintrodotto all'interno dell'anello liquido della pompa del vuoto, creando un circuito chiuso. Durante la fase di vuoto, l'acqua nel circuito accumula progressivamente calore: un termostato posto all'interno del serbatoio rileva il riscaldamento e attiva una valvola per aggiungere acqua fredda; l'acqua calda in sospensione viene scaricata mediante troppo pieno. Questo sistema permette di risparmiare fino al 50% della normale quantità di acqua utilizzata da una pompa per vuoto ad anello liquido (il risparmio dipende dalla temperatura dell'acqua). Il serbatoio agisce come protezione da abbassamenti di pressione della rete idrica e come sistema airgap per impedire il riflusso sulla linea di alimentazione. Il serbatoio è dotato di sensori di livello.</p>	<p>automaticamente i consumi di energia, vapore ed acqua. La pompa del vuoto ad anello liquido a doppio stadio, ha un componente di raffreddamento a basso consumo idrico gestito elettronicamente. Questa soluzione permette un consumo di soli 40 litri per ciclo nel modello proposto.</p> <p>Le sterilizzatrici inoltre sono dotate di stand-by automatico per il risparmio dell'energia elettrica (in caso di non utilizzo del dispositivo la fase di stand-by attiva a ridurre fino al 80% il consumo di energia elettrica).</p> <p>Ciclo standard 134°</p> <p>Consumo Acqua totale solo elettrico - 40 litri Vapore diretto - 40 litri</p> <p>Consumo Energia Solo elettrico - 4,5 kW Vapore indiretto - 1 kW</p> <p>Consumo Vapore Solo elettrico - 0 Vapore diretto - 15 Kg/h</p>	<p>raffreddamento scarichi integrato. Il sistema è composto da:</p> <ul style="list-style-type: none"> • scambiatore di calore ad acqua per raffreddare gli scarichi della camera di sterilizzazione a monte della pompa del vuoto; • serbatoio d'acqua "economizzatore" per alimentare l'anello liquido della pompa del vuoto con acqua raffreddata mediante aggiunta di acqua di rete quando necessario. • L'immissione di acqua di rete è controllata da valvola termostatica. L'economizzatore acqua scambia anche il calore per raffreddare il condensato di ritorno. <p>Il sistema consente risparmio idrico fino al 50% di acqua e una riduzione dei consumi energetici, dovuta ai tempi ciclo più brevi. Gli sterilizzatori Steato sono progettati per offrire le migliori prestazioni della categoria in merito a riduzione del consumo di energia e acqua. Offrono agli utenti i più bassi costi di esercizio per ciclo.</p> <p>La camera a sezione quadrata riduce di oltre il 50% il volume inutilizzato tipico delle camere circolari più economiche. I vantaggi sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rapidità del ciclo, minori consumi di acqua ed energia dovuti a: - minori superfici da mantenere riscaldate - minori tempi di azionamento della pompa del vuoto - minori quantità di vapore da iniettare in camera. <p>L'intero sistema (serbatoi, scambiatori di calore, ecc.) è realizzato in acciaio inox AISI 316L.</p> <p>Le percentuali di risparmio idrico variano in relazione alle dimensioni della camera di sterilizzazione dell'autoclave, la temperatura dell'acqua di alimentazione e il ciclo di sterilizzazione eseguito.</p> <p>L'autoclave VS 2/Li EVN utilizza una pompa ad anello liquido monostadio.</p> <p>La scelta dell'utilizzo di una pompa a singolo stadio (funzionale per questa tipologia di sterilizzatore di piccole capacità) è stata ideata e realizzata per essere più adatta alle dimensioni della camera ed essere più efficace; questa</p> <p>tipologia di pompa infatti fornisce il vantaggio di effettuare il vuoto più profondamente e più velocemente per ogni processo, con vantaggi sulla durata tempo ciclo.</p> <p>Una pompa ad anello liquido inoltre utilizza meno acqua rispetto ad un sistema Venturi, riduce di conseguenza il consumo di acqua del sistema del vuoto.</p>
<p>Alarmi e sicurezze</p>	<p>4</p>	<p>Tutte le segnalazioni di allarme vengono comunicate in modo udibile e visibile per attrarre l'attenzione dell'utente: tramite un buzzer sonoro, messaggi sul video e sulla barra cromatica. I messaggi di allarme sono espressi in linguaggio comprensibile e forniscono indicazione immediata del guasto. I messaggi di allarme sono stampati anche sul foglio del rapporto del ciclo di sterilizzazione. Inoltre, è disponibile un archivio storico degli allarmi rilevati. La sterilizzatrice è dotata di dispositivi di sicurezza a garanzia dell'utilizzatore e dell'integrità del ciclo di sterilizzazione. Quando interviene un dispositivo di sicurezza, sui touchscreen viene visualizzata una segnalazione di allarme. Di seguito l'elenco dei dispositivi che garantiscono la sicurezza dell'utente e dell'ambiente di lavoro:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Protezione contro sovrappressione: valvola di sicurezza. - Protezione contro l'apertura porta in condizioni di pressione. - Dispositivo per impedire e invertire la chiusura della porta in caso di ostacoli. - Dispositivo per impedire l'ingresso di vapore in camera se la porta è aperta o non completamente chiusa. - Dispositivo per impedire l'apertura simultanea delle porte (interblocco: solo modelli doppia porta). - Protezione contro sovrappressione dell'intercapedine. - Dispositivo per impedire all'utente l'uso di entrambe le mani durante la manovra di chiusura della porta. - Dispositivo per prevenire lesioni accidentali da elettricità: sistema meccanico di sgancio. - Protezione sovraccarico pompe (funzionamento senza acqua). - Sistemi di sicurezza aggiuntivi: - Dispositivo di protezione contro la sovratemperatura delle resistenze del generatore di vapore. - Dispositivo per inibire l'attivazione delle resistenze in assenza di acqua nel generatore di vapore 	<p>2,8</p> <p>3,6</p> <p>2,8</p>



Area Ospedaliera Bari Sud
Presidio Ospedaliero Di Venere

CISA

HOSPITAL SUD ASSISTANCE

STEBELG

TOTALE	70		52,40		62,70		54,90
Migliore	2	<p>La ditta riporta le seguenti migliorie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • UPS consente la prosecuzione del ciclo in caso di sbalzi di tensione o addirittura di mancanza di alimentazione, purché le condizioni di integrità del ciclo al ripristino dell'alimentazione risultino valide • RMS sistema di manutenzione remota, questa funzionalità consente di eseguire la manutenzione remota. La possibilità di verificare lo stato da remoto consente, qualora sia comunque necessario un intervento in presenza da parte di un tecnico manutentore, di svolgere in ogni caso un'analisi preventivo all'arrivo del tecnico stesso • Sistema di recupero acqua (frido e sirgap) l'acqua utilizzata dall'anello liquido della pompa del vuoto, invece di essere smaltita nello scarico, viene raccolta in un serbatoio e raffreddata aggiungendo acqua di rete. • L'acqua nel serbatoio viene reintrodotta all'interno dell'anello liquido della pompa del vuoto, creando un circuito chiuso. Durante la fase di vuoto, l'acqua nel circuito accumula progressivamente calore: un termostato posto all'interno del serbatoio rileva il riscaldamento e attiva una valvola per aggiungere acqua fredda; l'acqua calda in sospensione viene scaricata mediante troppo pieno • pannellature in acciaio inox AISI304 spessore 15/10 finitura satinata • quadro elettrico su guide facilmente estraibile frontalmente, facilitando così le attività di manutenzione e riducendo di conseguenza i tempi di fermo macchina. <p>Nessuna particolare condizione che non sia già stata valutata è da considerarsi migliorata</p>	1,2	<p>Minima temperatura</p> <p>Questo allarme interviene nella fase di sterilizzazione, quando la temperatura della camera scende al di sotto della soglia impostata (temperatura di sterilizzazione).</p> <p>Massima temperatura</p> <p>Questo allarme interviene nella fase di sterilizzazione, quando la temperatura della camera sale al di sopra della soglia impostata (temperatura di emergenza +3°C).</p> <p>Questo allarme interviene quando la temperatura camera supera i 140°C.</p> <p>Massimo tempo fase</p> <p>Questo allarme interviene quando il tempo della fase in corso supera il set impostato per quella fase.</p> <p>Avaria trasduttore camera</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nel segnale del trasduttore di pressione</p> <p>Avaria sonda camera</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nel segnale della termoresistenza della camera.</p> <p>Avaria sonda intercapedine</p> <p>Questo allarme interviene quando viene riscontrata un'anomalia nel segnale della termoresistenza dell'intercapedine.</p> <p>Porta aperta</p> <p>Questo allarme interviene quando durante un ciclo il finecorsa della porta non segnala la corretta chiusura.</p> <p>La ditta riporta le seguenti migliorie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Riduzione dei cicli di sterilizzazione in termini di tempo e di consumo soprattutto in termini di acqua. 2.Accensione della macchina programmabile. 3.Autotest diagnostico programmabile e senza la presenza dell'operatore (esempio test riscaldamento e vuoto test). In seguito allo stand-by del dispositivo in condizione di non utilizzo, il ripristino delle funzionalità operative è estremamente rapido (1 minuto circa). 4.Pannello operatore touch screen da 10" a colori lato carico per tutte le fasi di programmazione e gestione 5.Il Count-down di fine ciclo è a caratterizzazione primaria in modo da poter essere tenuto sotto controllo anche da grandi distanze e mentre si eseguono altre operazioni nelle zone limitrofe alle sterilizzate. 6.Un buzzer sonoro avverte l'operatore del termine del ciclo in modo che sia facilmente riscontrabile anche se non si ha la macchina a vista. 7.Qualora l'operatore avesse bisogno di analizzare un ciclo in particolare, tutti i parametri del ciclo di sterilizzazione ed il relativo grafico possono essere prelevati e esportati tramite porta USB posta sul pannello operativo della macchina. 8.Tramite l'interfaccia ebox oltre alla connessione con tutti i sistemi di tracciabilità possono essere collegate stampanti esterne per formati A4. 9.Dispositivo di teleassistenza con connettività di assistenza tecnica da remoto. 10.Carrello di carico eievable in altezza elettrica 11.Materiale pannellature in acciaio INOX AISI 304 spessore 15/10 finitura con salinatura Scotch-brite. 12.Nel funzionamento a vapore diretto, nel caso di vapore non direttamente utilizzabile un filtro a bordo macchina garantisce una filtrazione di 5 micron. Il filtro è in acciaio INOX AISI 316 è contenuto in un contenitore per il filtro realizzato anche esso in acciaio INOX AISI 316 ed è coibentato con materiale coibente rivestito con lamiera di alluminio. Il contenitore è studiato in modo da rendere facile lo smontaggio del filtro. 13.Manovolometro e manometro digitale e analogico per la lettura da parte dell'operatore di eventuali pressioni all'interno della camera e dell'intercapedine. <p>Nessuna particolare condizione che non sia già stata valutata è da considerarsi migliorata</p>	1,2	<p>La ditta riporta le seguenti migliorie:</p> <p>Spessori acciaio:</p> <p>Camera: 6 mm, spessore superiore alla media nel mercato.</p> <p>Porta: 12 mm.</p> <p>Garanzia 20 anni della camera di sterilizzazione e della porta contro fenomeni di corrosione e lussurazione.</p> <p>Segnale acustico di fine ciclo, che aiuta avvertendo l'operatore a riutilizzare immediatamente l'apparecchiatura che ha terminato il ciclo.</p> <p>Ciclo Pioni</p> <p>Gruppo di continuità UPS integrato</p> <p>Sistema di tracciabilità Steelcoda Live: consente il recupero dei dati di processo in modo automatico, immediato e costante, in quanto gli stessi vengono mantenuti in memoria per sempre.</p> <p>Steelcoda Live esporta i dati in formato aperto e leggibile e consente l'interfacimento con sistemi di tracciabilità terzi.</p> <p>Nessuna particolare condizione che non sia già stata valutata è da considerarsi migliorata</p>	1,2

PROFILI CONTABILI

RILEVANTE, a valere su: NON rilevante

Conto Economico/Patrimoniale	Anno	Importo
1011000200 - Attrezzature sanitarie	2023	151.590,41
1011000150 - Impianti e macchinari	2023	4.035,76

CONTIENE liquidazione NON Contiene Liquidazione

ONERI DI PUBBLICAZIONE OBBLIGATORIA EX D. LGS. 33/2013:

SOGGETTA a pubblicazione NON soggetta a pubblicazione

Sottosezione di Primo Livello	Sottosezione di Secondo Livello	Riferimento Normativo
Bandi di gara e contratti	Atti delle amministrazioni aggiudicatrici e degli enti aggiudicatori distintamente per ogni procedura	Art. 37, c. 1, lett. b) d.lgs. n. 33/2013 e art. 29, c. 1, d.lgs. n. 50/2016

ONERI DI RISERVATEZZA:

CONTIENE dati personali da NON pubblicare NON contiene dati personali



DESTINATARI NOTIFICA/TRASMISSIONE

Ingegneria clinica e H.T.A.	Area Gestione Patrimonio
Stab. Osp. Di Venere - Anestesia e Quartiere Operatorio	Area Gestione Risorse Finanziarie

PROPOSTA N.RO 20230001204 APPROVATA CON DELIBERAZIONE N.RO 20230000976 DEL 16/05/2023

Con la sottoscrizione in calce al presente provvedimento, i firmatari di cui sopra, ciascuno in relazione al proprio ruolo come indicato e per quanto di rispettiva competenza, attestano che il procedimento istruttorio è stato espletato nel rispetto della normativa regionale e nazionale applicabile e che il provvedimento predisposto è conforme alle risultanze istruttorie agli atti d'ufficio.

I medesimi soggetti dichiarano, inoltre, di non versare in alcuna situazione di conflitto di interesse, anche potenziale, ex art. 6-bis, l. 241/90, artt. 6, 7 e 13, c. 3, D.P.R. 62/2013, vigente codice di comportamento aziendale e art. 1, c. 9, lett. e), l. 190/2012 – quest'ultimo come recepito, a livello aziendale, della vigente sezione Anticorruzione e Trasparenza del PIAO – tale da pregiudicare l'esercizio imparziale di funzioni e compiti attribuiti, in relazione al procedimento indicato in oggetto, così come di non trovarsi in alcuna delle condizioni di incompatibilità di cui all'art. 35-bis, D.L.gs. 165/2001.

RUOLO	NOME E COGNOME	FIRMA
Responsabile del Procedimento ai sensi della L. 241/1990	Di Taranto Marianna	 Firmato digitalmente il 11/05/2023 12:09
Direttore/Responsabile di Struttura	Volpe Giuseppe	 Firmato digitalmente il 11/05/2023 12:49